



HOSHIZAKI

Leading Naturally

Fabbricatori e Distributori automatici di Ghiaccio | Contenitori di Stoccaggio
& Sistemi di Trasporto | Vetrine per l'Esposizione di Pesce (Sashimi) e Prodotti Freschi



HOSHIZAKI

Contenuto



Chi Siamo	3
Un Marchio dalle basi solide	4
Salvaguardia dell'ambiente	6
Le nostre Certificazioni di Qualità	8
Come leggere i nostri Codici Prodotto	10
Fabbricatori di Ghiaccio	13
Ghiaccio per qualunque utilizzo	14
Tipi di ghiaccio	15
Dimensioni e forme del ghiaccio	16
Nuovi Fabbricatori di Ghiaccio Classe Emerald	18
Gamma IM	21
Caratteristiche dei Fabbricatori di Ghiaccio IM	22
Fabbricatori IM a refrigerante ecologico Gamma Emerald	24
Fabbricatori IM a refrigerante tradizionale	29
Fabbricatori di ghiaccio IM per Cubetti Speciali ed a Cilindro	35
Gamma FM	37
Caratteristiche dei Fabbricatori di ghiaccio FM	38
Fabbricatori FM a refrigerante ecologico Gamma Emerald	40
Fabbricatori FM a refrigerante tradizionale	42
Gamma KM	47
Caratteristiche dei Prodotti KM	48
Fabbricatori di ghiaccio KM Crescent	50
Gamma AM Compact	55
Distributori di ghiaccio e/o acqua	57
Caratteristiche dei Prodotti DCM	58
Caratteristiche dei Prodotti DIM	60
Caratteristiche dei Prodotti DSM	61
Contenitori di stoccaggio, Sistemi di trasporto, Accessori	
Contenitori di stoccaggio	64
Kit Coperchi	66
Sistemi di trasporto	67
Sistemi di erogazione ghiaccio e confezionamento	68
Tritaghiaccio	69
Vetrine Espositrici Sashimi	71
Caratteristiche delle Vetrine Espositrici Sashimi	72

Fotografia di Benjamin Brette www.bphoto.fr (pag. 12, 13, 20, 23)

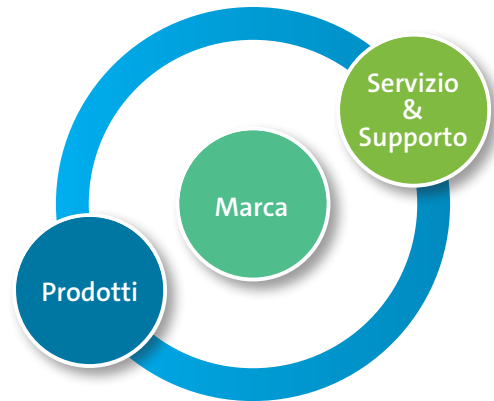


Costruito su Basi Solide

L'impegno di Hoshizaki Corporation verso i propri Clienti

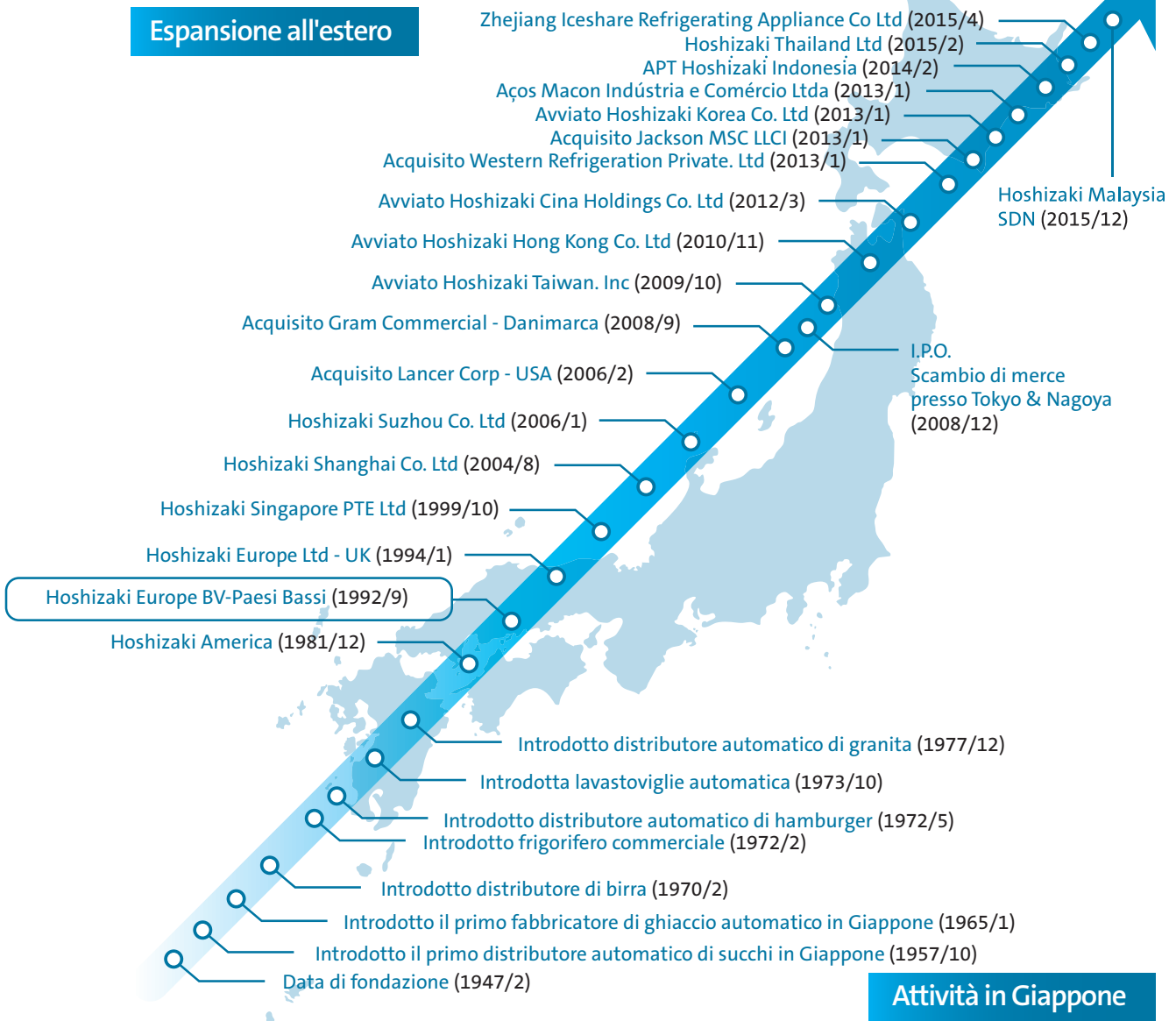
Alla Hoshizaki Corporation perseguiamo un obiettivo di crescita che contribuisca all'evoluzione delle comunità in cui operiamo, così come alla soddisfazione dei Clienti che si servono dei nostri prodotti. Ci sforziamo di rispondere alle esigenze sempre più stringenti del mondo della ristorazione e della distribuzione agroalimentare. Per realizzare tutto ciò, sviluppiamo prodotti originali, che incorporano tecnologie innovative, e ci presentiamo con proposte che permettano la preparazione di cibi e bevande per un consumo alimentare più sano, variato e gustoso, in ambienti confortevoli, reso possibile attraverso attrezzature a basso impatto ambientale e di assoluta qualità e sostenibilità.

La nostra Filosofia Aziendale



Dalla fondazione a oggi

Espansione all'estero



Attività in Giappone



La nostra missione: rinfrescare sostenibilmente

Con oltre 70 anni di esperienza nel settore delle attrezzature per la refrigerazione commerciale e nei diversi segmenti della ristorazione e della distribuzione agroalimentare, Hoshizaki è oggi leader a livello mondiale.

Nel 1965, abbiamo progettato e sviluppato il primo fabbricatore di ghiaccio completamente automatico del Giappone, e, sulla base di questa esperienza pionieristica, abbiamo realizzato una gamma di fabbricatori di ghiaccio e di attrezzature per la refrigerazione che supera le aspettative di esigenti settori come quelli della ristorazione in tutte le

sue forme, della distribuzione di bevande, del biomedicale ed ospedaliero, del navale e del tempo libero. Hoshizaki ha raggiunto con buon diritto una reputazione internazionale per l'innovazione sostenibile e per la qualità e l'affidabilità dei propri prodotti. Tutti i fabbricatori di ghiaccio sono progettati e messi a punto dal Team di Ricerca e Sviluppo della nostra sede in Giappone, che garantisce la continuità nel design di prodotti unici, altamente affidabili perché studiati nei minimi dettagli, consolidando la propria immagine come "azienda più lungimirante" nel panorama mondiale.

I mercati che serviamo



Catering



Ristorazione



Navale



Alimentare



Laboratori



Sanità



Istruzione



Tempo libero





La salvaguardia dell'ambiente...

“Prodotti di qualità che tutelano la qualità dell'ambiente”.



- Questo è un impegno che Hoshizaki rispetta in ogni momento nella gestione delle nostre fabbriche. Sulla base di questo concetto di gestione, ogni volta che costruiamo un nuovo impianto produttivo, abbiamo a cuore come priorità assoluta l'armonizzazione di quest'opera con l'ambiente circostante.
- Stiamo incrementando i nostri sforzi di tutela ambientale attraverso misure come "il Piano Eco", un programma di lunga durata destinato a contrastare il riscaldamento globale e tutte le problematiche ambientali nei loro vari risvolti.
- Il Piano Eco di Hoshizaki è un programma integrato, che combina attività rivolte allo sviluppo eco-compatibile dei prodotti, al loro smaltimento ed al riciclaggio dei materiali di recupero, inclusi i refrigeranti CFC, dannosi per lo strato di ozono e probabile causa del riscaldamento globale.

Lo sapevi?

La Hoshizaki Green Foundation, istituita nel maggio del 1990, è una Fondazione avente come obiettivo l'interesse pubblico negli aspetti più legati all'ecologia. Essa finanzia e mette in atto di progetti per la protezione degli animali selvatici e la propagazione delle varietà di piante più minacciate dall'inquinamento. Hoshizaki prosegue nel sostegno delle attività della Green Foundation allargando il numero di specie animali e di zone ad alto interesse naturale protette. Il numero di iniziative di ricerca è in costante aumento, come i risultati di tutte le iniziative lanciate a protezione della natura e della divulgazione dell'importanza del suo rispetto.



Progetto di tutela e ripopolamento aviario nella riserva Shinjiko Green Park.

Aperto: 6 giugno 1996

Area: 16.000 mq

N. di alberi: Circa 4.500



Progetto di conservazione faunistica e paesaggistica allo scopo tramandare questo paradiso naturale alle generazioni future.

Furusato Shakunouchi Park

Aperto: 15 aprile 1994

Area: 26.000 mq

N. di alberi: Circa 4.500

Fonte: HOSHIZAKI CORPORATION



... un'importante missione di Hoshizaki.

Refrigerazione Naturale

Ritenendo che i refrigeranti naturali svolgano una parte importante nel futuro della tecnologia della refrigerazione, Hoshizaki si è impegnata ad assumere un ruolo di primo piano nella progettazione e produzione di fabbricatori di ghiaccio e frigoriferi eco-compatibili.



REFRIGERANTE
NATURALE
R290

La legislazione UE

Perché l'industria è stata così proattiva nell'adottare questa tecnologia?

La legislazione ha avuto un ruolo importante nell'incremento della diffusione dei refrigeranti naturali. La questione è già prioritaria in aziende come Hoshizaki, che vogliono le loro imprese a prova di futuro.

L'Unione Europea dimostra una grande sensibilità nel proteggere lo strato di ozono e ha messo in atto una legislazione che è tra le più severe e avanzate al mondo. L'Europa non solo ha attuato ciò che è stato concordato nel Protocollo di Montreal sulla protezione dello strato di ozono, ma ha spesso eliminato i materiali e le sostanze inquinanti in anticipo sui tempi previsti dai protocolli di intesa.



Emerald Class

FABBRICATORI DI GHIACCIO
ECOLOGICI

Hoshizaki è orgogliosa di presentare la Classe Emerald.

- Comprende le macchine del ghiaccio a cubetti e a ghiaccio granulare (Flake & Nugget).
- Utilizza il Refrigerante Naturale R290 che ha un GWP inferiore a 5 (GWP = potenziale di riscaldamento globale).
- Prestazioni energetiche superlative, che portano importanti risparmi sui costi operativi.
- Certificato HACCP.

Per conoscere la Gamma Emerald, leggere alle pagine 18-19, 24-26



Perché Emerald?

Lo smeraldo (Emerald) simboleggia la speranza, l'inizio di una nuova vita ed il potere di costante rinnovo della Natura. Il colore verde rappresenta il nostro impegno alla sostenibilità ambientale.





Le nostre certificazioni di qualità



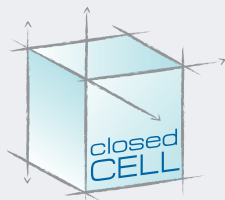
- HACCP è un protocollo di gestione del rischio riconosciuto a livello internazionale ed utilizzato nella gestione proattiva dei problemi di sicurezza alimentare e delle bevande.
- La Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP) è la principale piattaforma di norme atte a prevenire la contaminazione degli alimenti, su cui si basa la legislazione internazionale e le buone prassi operative per tutti i settori dell'industria alimentare e delle bevande.
- La Certificazione Internazionale HACCP si applica alle serie IM, FM/CM, KM, DCM e COMPACT AM-20 CAE.



- Con la sigla ISO 9000 si identifica una serie di normative e linee guida sviluppate dall'Organizzazione internazionale per la normazione (ISO), le quali definiscono i requisiti per la realizzazione, in una organizzazione, di un sistema di gestione della qualità, al fine di condurre i processi aziendali, migliorare l'efficacia e l'efficienza nella realizzazione del prodotto e nell'erogazione del servizio, ottenere ed incrementare la soddisfazione del cliente.
- Una società riceve questa certificazione dopo aver superato con successo l'ispezione che esamina in che misura gli standard siano stati attuati adeguatamente e verifica la conformità del lavoro dei dipendenti della società alle linee guida.



- La marcatura CE, obbligatoria per tutti i prodotti per i quali esiste una direttiva comunitaria, è una dichiarazione del produttore soggetto al regolamento dell'Unione Europea, il quale, per mezzo della dichiarazione di conformità, autocertifica che il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza, previsti dalle direttive o regolamenti comunitari applicabili.
- Il Marchio CE su un prodotto garantisce la libera circolazione del prodotto all'interno di EFTA e del mercato unico (28 paesi) dell'Unione Europea (UE).
- L'assenza del marchio CE su un prodotto ne causa l'immediato ritiro, in quanto non conforme, da parte delle autorità doganali e di vigilanza.



- Il Sistema di Hoshizaki "Closed Cell", a getto d'acqua (non a spruzzo) con celle individuali di formazione dei cubetti crea le condizioni ideali affinché:
 - le molecole d'acqua, nel trasformarsi in ghiaccio, si aggregino in una configurazione molto compatta;
 - il sistema frigorifero congeli i cubetti fino a temperature inferiori allo zero C°;
 - i cubetti in via di formazione siano isolati dall'ambiente circostante, preservando quindi il ghiaccio dagli odori provenienti dalle cucine, dal retro-bar, o dalle cantine dove le macchine vengono spesso installate;
- La combinazione di questi effetti danno come risultato cubetti IM, di ghiaccio massiccio, compatto, a lento scioglimento, che esaltano e prolungano il gusto della bibita.



- La gamma KM di Hoshizaki (Cubetto a mezzaluna Crescent), grazie allo speciale evaporatore protetto da brevetto mondiale, produce il doppio della quantità di ghiaccio per ciascun ciclo di produzione rispetto alla norma. A parità di produzione, compie quindi meno cicli, e soprattutto meno cicli di sbrinamento, intervallo durante il quale la macchina non produce ghiaccio. La fase di sbrinamento, caratteristica delle macchine del ghiaccio a cubetti, è la più stressante per il compressore. Meno cicli al giorno si traducono in un incremento della durata del fabbricante ed in risparmio energetico.
- Il risparmio è notevole: producendo la stessa quantità di ghiaccio, un fabbricante di ghiaccio Hoshizaki KM impiegherà 15 anni per arrivare a completare il numero di cicli che la concorrenza avrà invece fatto in soli 6 anni.



- Il sistema EverCheck è stato sviluppato appositamente per la Gamma KM.
- Si tratta di un sistema di controllo elettronico delle funzioni della macchina, dotato di allarme visivo ed acustico che scatta in caso sia necessario l'intervento di un tecnico.
- Nella gamma KM, la maggior parte delle operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria possono essere effettuate accedendo alla macchina dalla sola parte anteriore.
- Il controllo elettronico EverCheck è posizionato nella parte superiore della macchina, in ambiente asciutto, migliorando notevolmente l'affidabilità della componentistica elettronica.
- L'interfaccia Utente è semplice ed intuitiva.
- Il software di autodiagnostica aiuta e risolve rapidamente ogni problematica tecnica, riducendo il tempo di inattività del fabbricante di ghiaccio.



- Sviluppato per la Serie FM di Hoshizaki.
- Questo sistema attiva automaticamente un ciclo di risciacquo del sistema idraulico, asportando così i residui minerali generati durante il passaggio dell'acqua nella sua trasformazione dallo stato liquido a quello solido, ossia in ghiaccio. Lo stesso risulterà più igienico e puro, ed allo stesso tempo la macchina verrà mantenuta pulita ed efficiente, riducendo la necessità di manutenzione ordinaria e straordinaria.



- La Direttiva RoHS è la normativa Europea 2002/95/CE (dall'inglese: Restriction of Hazardous Substances Directive). La normativa impone restrizioni sull'uso di determinate sostanze pericolose (ad esempio Cadmio, Piombo, Mercurio) nella costruzione di vari tipi di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
- È collegata strettamente con la direttiva sulla rottamazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche (detta RAEE) 2002/96/CE che regola l'accumulazione, riciclaggio e recupero per le apparecchiature elettriche e fa parte di un'iniziativa di legge per risolvere il problema dell'enorme quantitativo di rifiuti generati dalle apparecchiature elettroniche obsolete.
- È diventata obbligatoria dal 1° luglio 2006; è una direttiva, ed ha terminato di essere in vigore il 3 gennaio 2013. Da quella data è in vigore la direttiva 2011/65/CE. Ogni stato membro europeo deve "recepire" la direttiva, cioè adottare proprie politiche di applicazione, usando la direttiva come guida.
- La RoHS si applica ai prodotti costruiti o importati nell'Unione Europea.



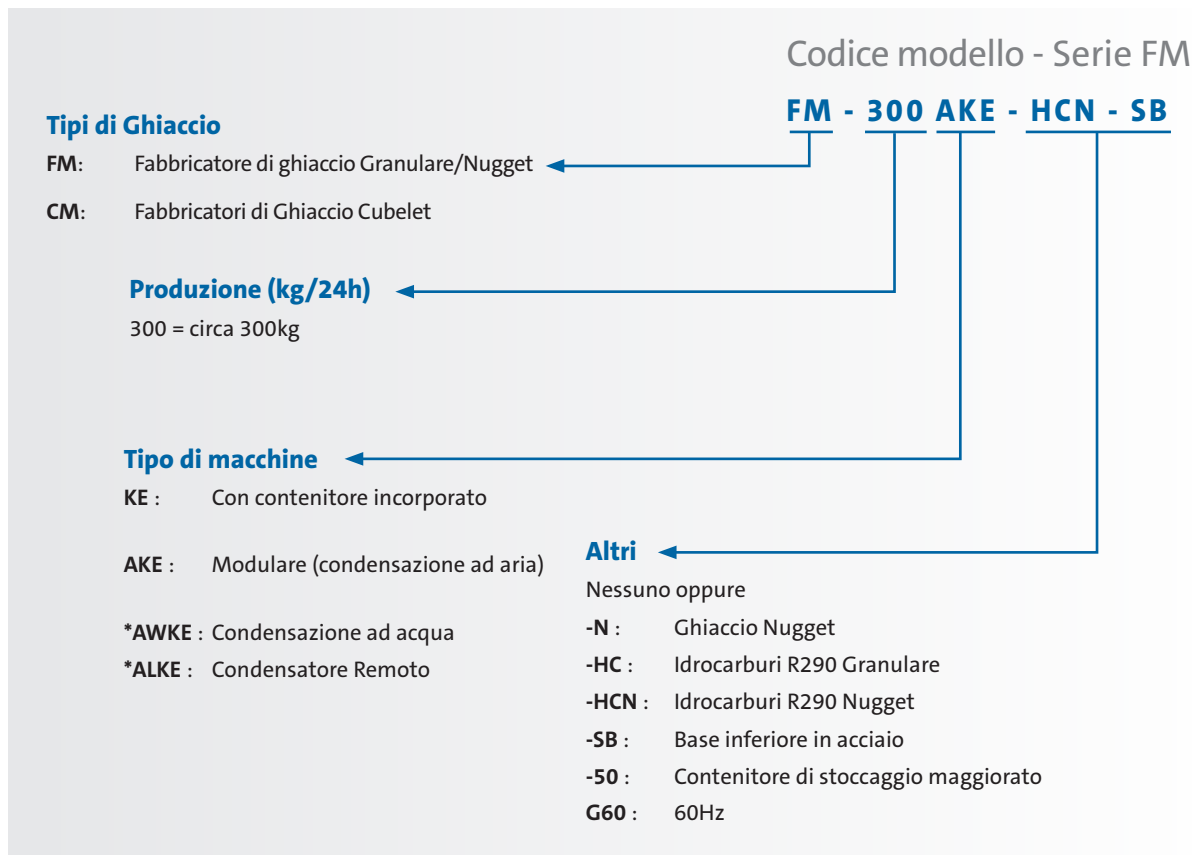
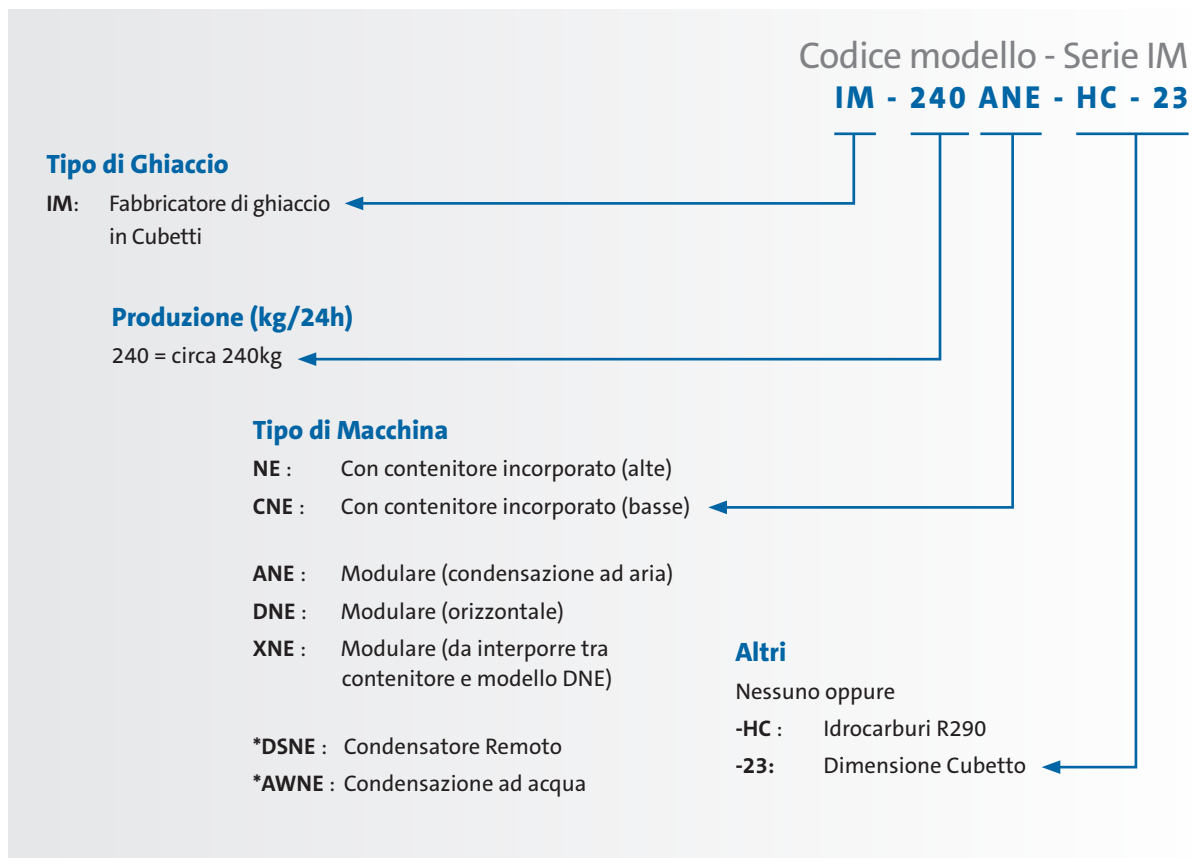
REFRIGERANTE
NATURALE
R290

- Hoshizaki ritiene che i refrigeranti naturali svolgano un ruolo importante nel settore delle tecnologie per la refrigerazione.
- Hoshizaki si è impegnata in un ruolo di primo piano nella progettazione e produzione di fabbricatori di ghiaccio e frigoriferi ecocompatibili.
- Tutti i fabbricatori di ghiaccio che utilizzano il refrigerante naturale R290 sono identificati da questo marchio. Il nostro Team di Ricerca e Sviluppo lavora costantemente per lo sviluppo di nuovi prodotti rispettosi dell'ambiente.

Leading Naturally



Definizione dei codici





Codice modello - Serie KM

KM - 125 A

Tipo di ghiaccio

KM: Fabbricatori di ghiaccio Crescent

Produzione (kg/24h)

125 = circa 125kg

* modelli con produzione in lb/24h

Tipo di fabbricatore di ghiaccio

A/AA :	Condensazione ad aria
AWA :	Condensazione ad acqua
MAH-E/SAH-H :	Produzione modello: condensazione ad aria
SWH-E :	Condensazione ad acqua
SRH-E :	Condensatore Remoto

Codice modello - HNC Vetrine Espositrici Sashimi

HNC - 210 BE - L - B G60

Tipo di apparecchio

HNC : Sushi case

Larghezza (mm)

120 = 1200mm

150 = 1500mm

180 = 1800mm

210 = 2100mm

Tipo di apparecchio

BE : Sviluppo della gamma in ordine cronologico

Gruppo frigorifero

-L : A sinistra (vista frontale)

-R : A destra (vista frontale)

Finitura esterna

-B : Nero

-S : Acciaio inossidabile

Hz

G60 : 60Hz

Omesso: 50Hz





Fabbricatori di ghiaccio





Ghiaccio per qualunque necessità

La gamma di fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki risponde alle esigenze di una grande varietà di segmenti applicativi: abbiamo sviluppato soluzioni innovative e su misura, accogliendo le richieste di utilizzatori finali e di esperti di molteplici settori, arricchendo i nostri modelli di caratteristiche tecniche di chiaro impatto in tema di facilità di utilizzo e di manutenzione, di risparmio energetico e di sostenibilità, così come declinato specificamente in ciascun segmento applicativo della refrigerazione.

Attraverso la nostra pluriennale esperienza, ed al contributo degli utenti finali, siamo in grado di fornire, e di migliorare continuamente, fabbricatori e distributori automatici per una grande varietà di tipologie, forme e dimensioni di ghiaccio. Molti prodotti Hoshizaki sono oggi installati ed uti-

lizzati in posizioni a diretto contatto con il pubblico come in ambiti accessibili agli "addetti ai lavori", nei più famosi bar e ristoranti nel mondo come anche nelle trattorie e tavole calde del vostro quartiere. E avrete altrettante probabilità di trovarli mentre lavorano nel retro del banco pesce del vostro supermercato.

I nostri fabbricatori di ghiaccio sono famosi per le loro prestazioni eccezionali e per la loro resistenza al lavoro nelle condizioni più gravose. Sono progettati e realizzati con componentistica adatta ad un mercato globale: ciò significa che i fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki offrono livelli di efficienza superlativi a qualsiasi latitudine, ovvero a temperature comprese fra i 5° C e i 40° C, e con qualsiasi percentuale di umidità dell'aria.

Applicazioni		IM						KM	FM		DSM	DCM	IM Speciali					AM
		Cubetto XS	Cubetto S	Cubetto M	Cubetto L STANDARD	Cubetto XL	Cubetto Cylinder	Cubetto Crescent	Granulare	Nugget	Cubetto Shuttle	Cubelet	Cubetto Ball	Cubetto Heart	Cubetto Star	Cubetto Big XXL	Cubetto Long XXXL	Cubetto Top Hat
Ristorazione	Bar/Caffé	x	x	x	x	x	x	x		x		x	x	x	x	x	x	x
	Cocktail Bar	x	x	x	x	x	x	x		x		x	x	x	x	x	x	x
	Hotel	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	Ristoranti	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x						
	Fastfood	x	x	x	x			x		x		x						x
	Nightclub		x	x	x	x	x	x		x			x	x	x	x	x	
Catering		x	x	x	x	x		x	x	x								x
Scolastico		x	x	x	x			x		x		x						x
Medicale / Laboratori	Laboratori							x	x	x	x							
	Ospedali	x	x	x	x			x		x	x	x						
	Trattamenti dermatologici							x										
	Fisioterapia	x						x	x	x								
Processi alimentari	Espositori cibo confezionato								x	x								
	Espositori cibo fresco							x	x	x								
Navale			x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tempo libero		x	x	x	x		x	x		x								x

Nota: non vengono qui riportati il modello DIM-30DE-1 per cubetti di ghiaccio Large, usato spesso in ambito alberghiero, ed i Tritaghiaccio, usati nel Bar per la preparazione di cocktail

Tipologia di ghiaccio

Forme di ghiaccio standard



Tipo: Cubetto Square (quadrato)
Serie: IM, DIM



Tipo: Cubetto Cylinder
Serie: IM-C*



Tipo: Cubetto Crescent
Serie: KM



Tipo: Cubetto Shuttle
Serie: DSM



Tipo: Granulare (F) / Nugget (N)
Serie: FM



Tipo: Cubelet
Serie: DCM, CM (FM)

Forme di ghiaccio speciali



Tipo: Cubetto Ball
Serie: IM-65 NE-Q



Tipo: Cubetto Star
Serie: IM-65 NE-S*



Tipo: Cubetto Heart
Serie: IM-65 NE-H*



Tipo: Cubetto Big
Serie: IM-65 NE-LM*



Tipo: Cubetto Long
Serie: IM-65 NE-LM 103*



Tipo: Cubetto Big Shot
Serie: IM-65 NE-LM*

*I tempi di consegna dei modelli speciali sono più lunghi.



Tipo: Cubetto Top Hat
Serie: AM

Il piccolo di una grande famiglia
Modello da banco,
per le esigenze medio-basse

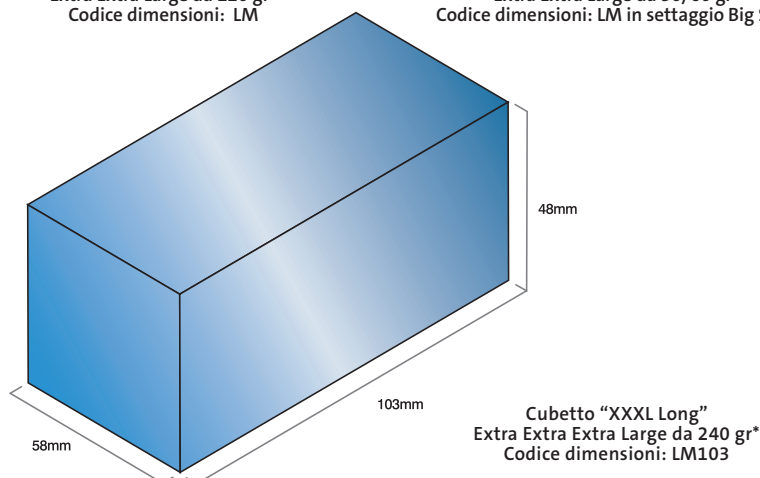
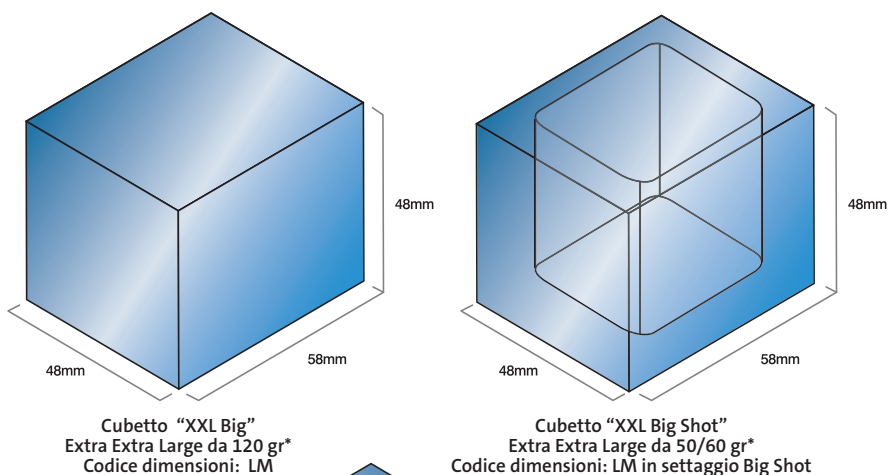
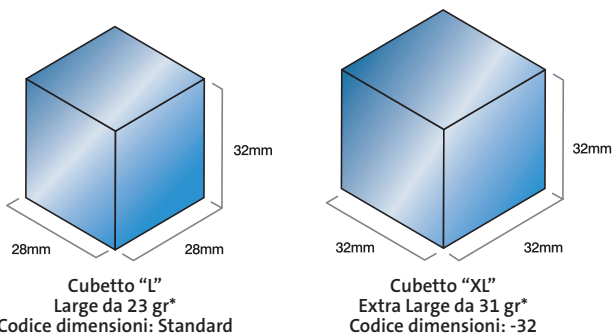
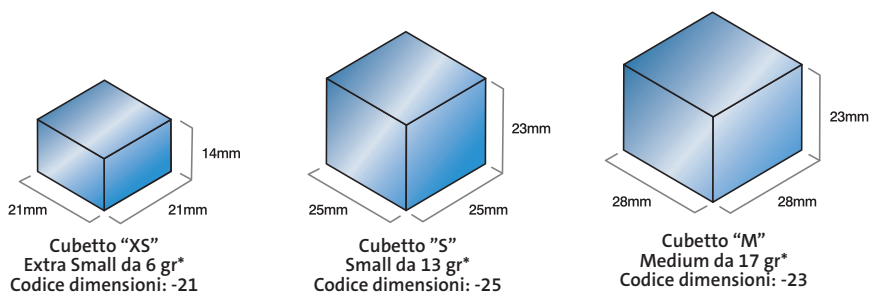


AM-20CAE Fabbricatore di ghiaccio COMPATTO



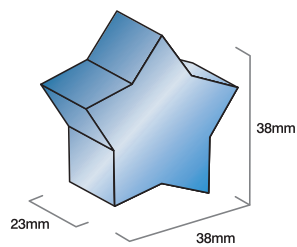
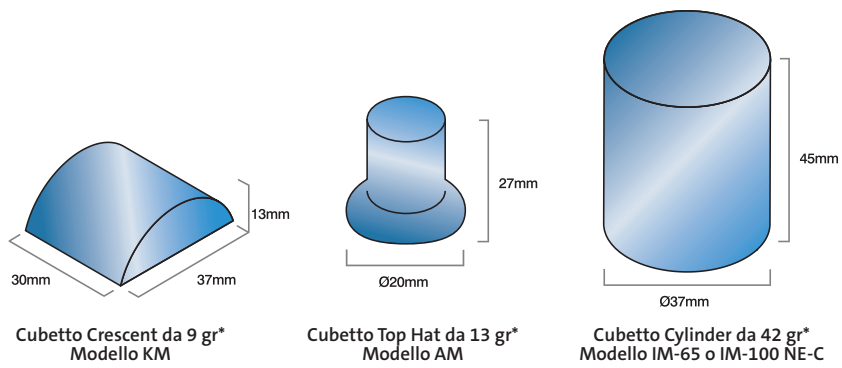
Forme & Dimensioni del nostro Ghiaccio

Le dimensioni ed il peso dei cubetti sono approssimativi.

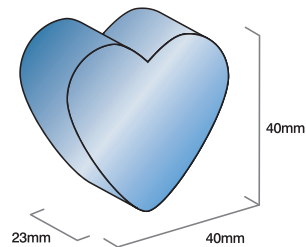


* Le dimensioni dei cubetti si riflettono nelle sigle dei modelli della serie IM.

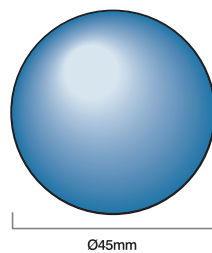
Le dimensioni ed il peso dei cubetti sono approssimativi.



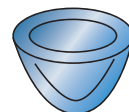
**Cubetto Star da 18 gr*
Modello IM-65 NE-S**



**Cubetto Heart da 25 gr*
Modello IM-65 NE-H**



**Cubetto Ball da 45 gr*
Modello IM-65 NE-Q**



**Cubetto Shuttle da 3 gr*
Modello AM**

Nota: il ghiaccio Granulare, Nugget e Cubelet sono esclusi.



Emerald Class

FABBRICATORI DI GHIACCIO
ECOLOGICI

La Emerald Class Hoshizaki continua a crescere

Siamo impegnati ad estendere la gamma di modelli a refrigerante ecologico "Emerald" per rendere accessibili risparmio energetico ed eco-sostenibilità ad un numero sempre maggiore di settori applicativi.

Nella tabella che segue vengono indicati i modelli già oggi disponibili a refrigerante naturale R290.

Modelli

IM-21 CNE-HC	Disponibile
IM-30 CNE-HC	Disponibile
IM-45 CNE-HC	Disponibile
IM-100 CNE-HC	Disponibile
IM-45 NE-HC	Disponibile
IM-65 NE-HC	Disponibile
IM-100 NE-HC	Disponibile
IM-130 NE-HC	Disponibile
IM-240 NE-HC	NUOVO
IM-130 ANE-HC	Disponibile
IM-240 ANE-HC	Disponibile
IM-240 DNE-HC/XNE-HC	NUOVO
FM-80 KE-HC/HCN	Disponibile
FM-120 KE-HC/HCN	Disponibile
FM-120 KE-50-HC/HCN	Disponibile
FM-300 AKE-HC/HCN-SB	Disponibile
FM-480 AKE-HC/HCN-SB	Disponibile

Perché refrigeranti naturali? Perché Propano R290?

Gli idrocarburi (HC) sono sostanze gassose che si trovano in natura. Utilizzati per riscaldare, raffreddare e congelare, si sono rivelati i più ecologici ed economicamente i più convenienti.



REFRIGERANTE
NATURALE
R290

I vantaggi degli idrocarburi come refrigeranti naturali:

- Eccezionalmente adatti alla refrigerazione.
- Quantità minime sono sufficienti a produrre grandi quantità di ghiaccio.
- GWP - fattore di potenziale riscaldamento globale ridotto. (< 5).
- Eccellente efficienza energetica.

Settori di applicazione





Liberi di scegliere una tecnologia eco-sostenibile e di risparmiare 41,5%

La tecnologia basata sugli idrocarburi permette grandi vantaggi legati alla sostenibilità.

CALCOLO DEL RISPARMIO ENERGETICO

Fabbricatore di ghiaccio modulare IM-240 ANE-HC

L'IM-240 ANE-HC è un fabbricatore di ghiaccio modulare che produce fino a 240 kg di ghiaccio in cubetti in 24 ore. Utilizza 147 gr di Idrocarburi R290, conformemente allo Standard EN60335-2-24, che prevede una carica massima di 150 gr.

Perché scegliere la IM-240 ANE nella versione HC?

Abbiamo confrontato i due modelli IM-240 ANE, che hanno la stessa produzione di ghiaccio ma utilizzano due diversi gas: Idrofluorocarburi (HFC) invece di idrocarburi (HC), gas naturale ecologico.

Calcolo del risparmio energetico

Il test è stato fatto comparando l'IM-240 ANE e IM-240 ANE-HC (senza HFC). Il consumo elettrico per la produzione di 100 kg di ghiaccio è il parametro di confronto.

Risultato:

l'IM-240 ANE-HC supera l'IM-240 ANE sia in per i vantaggi operativi che per quelli ambientali.

L'IM-240 ANE-HC, rispetto al modello tradizionale

IM-240 ANE, consuma:

- 8.2 kWh/100 kg in meno
- 7014,28 kW in meno se utilizzato continuamente durante l'anno
- Quindi il modello IM-240 ANE-HC utilizza il **41.5% in meno di energia***

Per una valorizzazione del risparmio (qui riportato in kW) sui vostri costi operativi, potrete rivolgervi alla filiale nazionale Hoshizaki o al vostro Rivenditore di fiducia per il calcolo aggiornato, in base agli ultimi costi delle utenze elettriche locali o nazionali.



* Le cifre riportate si basano su ricerche interne e confronti tra modelli Hoshizaki. (Produzione (kg/24h): 32°C temperatura aria, 21°C temperatura acqua).



Serie IM



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



Caratteristiche della Serie IM

L'esclusivo cubetto "Square" di Hoshizaki, geometricamente squadrato a spigoli da 90°, puro e cristallino, viene proposto in sette diverse dimensioni all'interno della molto apprezzata serie di macchine "IM". Fabbricatori semplici ed affidabili, di grande durata ed economicità di utilizzo. Una scheda elettronica gestisce i parametri di funzionamento in rapporto alla qualità oligominerale dell'acqua di rete, oggi sempre più critica, con l'obiettivo di massimizzare l'aspetto qualitativo e di garantire l'igienicità dei cubetti prodotti. Ciò è particolarmente importante per il ghiaccio utilizzato nelle bevande "premium": il ghiaccio è il loro primo ingrediente, ed influisce sul risultato finale del lavoro del Bartender.



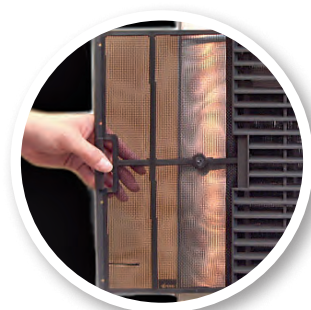
I fabbricatori IM di Hoshizaki sono i migliori nella complessa gestione della materia prima utilizzata: l'acqua di rete. Una minore presenza di sali minerali nell'acqua favorirà la produzione di ghiaccio più trasparente. Ma la qualità oligominerale dell'acqua può variare in peggio anche tra zona a zona di una stessa città. Ad ogni nuovo ciclo di produzione sarebbe quindi opportuno rinnovare completamente l'acqua residua dal ciclo precedente, percentualmente più ricca in sali minerali, in quanto una parte delle sue molecole d'acqua si sono già trasformate in ghiaccio. Utilizzare una parte dell'acqua in avanzo, però, riduce il consumo idrico ed energetico (è già vicina allo 0°C). Il controllo elettronico della gamma IM permette il rinnovo dell'acqua della riserva solo nella percentuale indispensabile ad ottenere il risultato migliore in ogni ciclo di produzione.



Un sistema di produzione a "ciclo chiuso" (vedere pagina seguente) offre la migliore protezione contro la contaminazione del ghiaccio durante il processo di produzione, riducendo al minimo le possibilità di ingresso di impurità (lieviti, muffe, batteri) all'interno del circuito idraulico e di contatto con la superficie dell'evaporatore.



Il sistema di apertura a "vasistas" dello sportello della cabina di stoccaggio, con maniglia integrata, offre una estrema robustezza al componente della macchina più sollecitato dall'Utilizzatore, aumentandone la durata e l'affidabilità. Tutto l'esterno del fabbricatore viene realizzato in acciaio, offrendo una finitura igienicamente di alta qualità.



Il condensatore costituisce il punto critico di ogni apparato frigorifero, in quanto è qui che si creano le premesse per la produzione del "freddo". Nelle macchine condensate ad aria, un condensatore sporco crea un problema paragonabile al freno a mano tirato in un'autovettura: produzione di ghiaccio ridotta, maggiori consumi energetici e maggiore usura dei vari componenti. Il condensatore deve essere quindi sempre mantenuto libero da polvere o grasso.

A protezione del condensatore, Hoshizaki pone un filtro estraibile, lavabile con acqua e qualche goccia di un comune detergente per i piatti, a prevenire il contatto dello sporco con le lamelle del condensatore, mantenendo l'efficienza della macchina, ed estendendo la vita utile del fabbricatore stesso.



Le guarnizioni delle porte removibili isolano dal calore e proteggono da polvere o sporcizia il ghiaccio conservato nel contenitore, rendendo l'apparecchio facile da mantenere in condizioni igieniche ottimali.



Il controllo elettronico dei fabbricatori della gamma IM ottimizza automaticamente il processo di produzione al variare delle condizioni ambientali di funzionamento. All'aumentare della temperatura dell'aria (ai fini della condensazione) e dell'acqua (per la sua trasformazione in ghiaccio), serviranno cicli di congelamento più lunghi ma di sbrinamento e raccolta più corti, e viceversa. La variazione dei parametri di funzionamento permetterà di ottenere cubetti di ghiaccio di qualità costante in ogni stagione dell'anno.

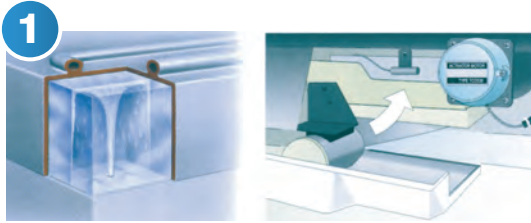
La schiuma isolante eco-sostenibile, utilizzata in quantità e spessore superiori alla media, protegge dalle alte temperature esterne sia l'evaporatore che la cabina di stoccaggio. Oltre ad evitare il prematuro sciogliersi dei cubetti, l'isolante termico permette il mantenimento delle basse temperature operative generate intorno all'evaporatore, accorciando i tempi di congelamento e facendo risparmiare energia.





Il sistema esclusivo a “cella chiusa” di Hoshizaki

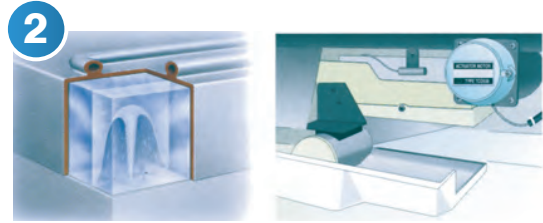
Un processo di produzione del ghiaccio esclusivo



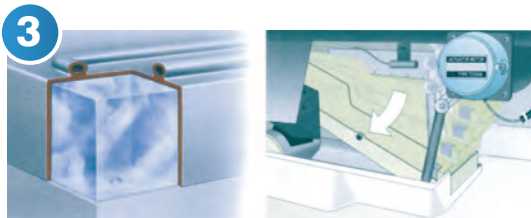
Al termine di ogni ciclo di congelamento l'insieme riserva d'acqua/spruzzatori, posto al di sotto dell'evaporatore, si apre per lasciar cadere il ghiaccio appena formato, per poi richiudersi e dare inizio al nuovo ciclo.

Da quel momento, il sistema idraulico e l'evaporatore sono isolati dall'esterno e protetti dalle possibili contaminazioni aeriformi.

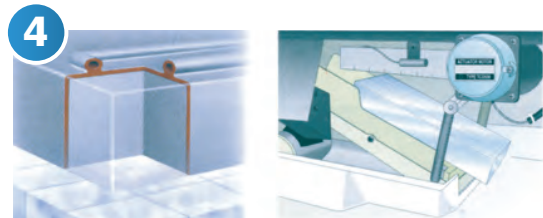
Ad ogni celletta dell'evaporatore corrisponde un ugello dedicato, attraverso il quale viene iniettata (e non spruzzata) l'acqua che si trasforma man mano in ghiaccio, e due fori per il ricircolo dell'acqua.



Il ghiaccio inizia a formarsi sulla superficie dell'evaporatore grazie alla sottrazione di calore dall'acqua ottenuto dall'evaporazione del refrigerante. Grazie alla pompa di ricircolo, l'acqua viene immessa ripetutamente in ciascuna cella, da una distanza molto ravvicinata. Non essendo acqua spruzzata, non esiste la possibilità che si formino bollicine d'aria all'interno del cubetto. La quantità d'acqua contenuta inizialmente nella riserva è sufficiente per un ciclo di produzione completo.



Quando i cubetti sono completamente formati, il controllo elettronico avvia il ciclo di sbrinamento, inviando il gas refrigerante caldo direttamente all'evaporatore, senza che esso passi prima nel condensatore. L'insieme riserva d'acqua/spruzzatori si apre in attesa che l'evaporatore si riscaldi e che i cubetti si distacchino per cadere nel contenitore di stoccaggio.



A questo punto l'acqua residua dal ciclo di produzione viene rinnovata, più o meno completamente, a seconda dell'impostazione del controllo elettronico. Mentre i cubetti cadono nel contenitore di stoccaggio, i fori di passaggio dell'acqua vengono risciacquati per rimuovere eventuali particelle di ghiaccio residue. La riserva d'acqua riceve acqua fresca e una parte di essa fluirà dal tubo di troppo pieno, mentre viene dato inizio ad un nuovo ciclo di congelamento.





IM-21 CNE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	25
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,23
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto (kg)	39/34
Modello con raffreddamento ad aria	IM-21 CNE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-21 CNE-HC
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



IM-30 CNE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	30	
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5	
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695 (Piedini + 92-127mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,23	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	39/34	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-30 CNE-HC, IM-30 CNE-HC-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-30 CNE-HC
	Cubetto Small	IM-30 CNE-HC-25



IM-45 CNE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	46	
Capacità contenitore fino a (kg)	15	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 511 x 690 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,28	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	55/45	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-45 CNE-HC, IM-45 CNE-HC-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 CNE-HC
	Cubetto Small	IM-45 CNE-HC-25

- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



REFRIGERANTE
NATURALE
R290



IM-45 NE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	46	
Capacità contenitore fino a (kg)	18	
Dimensioni L x P x H (mm)	503 x 456 x 840 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,28	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	50/44	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-45 NE-HC, IM-45 NE-HC-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 NE-HC
	Cubetto Small	IM-45 NE-HC-25



IM-65 NE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	62	
Capacità contenitore fino a (kg)	26	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,32	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	60/50	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-65 NE-HC, IM-65 NE-HC-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-65 NE-HC
	Cubetto Small	IM-65 NE-HC-25



IM-100 CNE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	105	
Capacità contenitore fino a (kg)	38	
Dimensioni L x P x H (mm)	1004 x 600 x 800 (Piedini + 100mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,50	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto(kg)	88/77	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-100 CNE-HC, IM-100 CNE-HC-23, IM-100 CNE-HC-32	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-100 CNE-HC
	Cubetto Medium	IM-100 CNE-HC-23
	Cubetto Extra Large	IM-100 CNE-HC-32



- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-100 NE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	105	
Capacità contenitore fino (kg)	50	
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,56	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	84/76	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-100 NE-HC, IM-100 NE-HC-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-100 NE-HC
	Cubetto Medium	IM-100 NE-HC-23



IM-130 NE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	125	
Capacità contenitore fino a (kg)	50	
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,615	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	85/76	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-130 NE-HC, IM-130 NE-HC-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-130 NE-HC
	Cubetto Medium	IM-130 NE-HC-23



IM-240 NE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	210
Capacità contenitore fino a (kg)	110
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 665 x 1510 (Piedini + 70-110mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,93
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto (kg)	120/107
Modello con raffreddamento ad aria	IM-240NE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-240NE-HC

Nuovo

- I dati si riferiscono al modello HC Cubetto Large (standard).
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

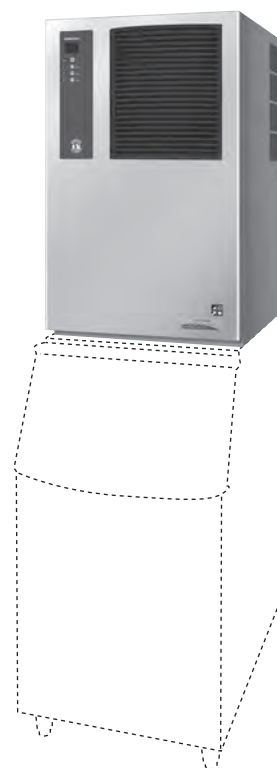


REFRIGERANTE
NATURALE
R290



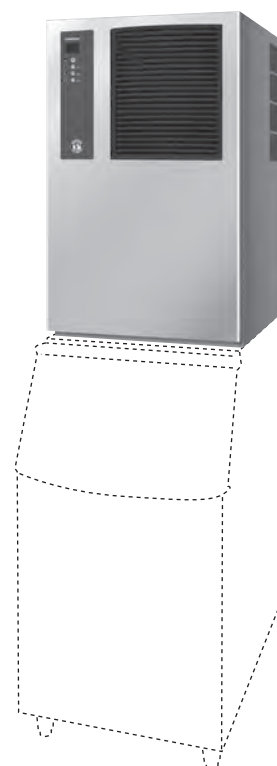
IM-130 ANE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	125	
Dimensioni L x P x H (mm) circa	560 x 700 x 880	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,63	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	79/68	
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-130 ANE-HC, IM-130 ANE-HC-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-130 ANE-HC
	Cubetto Medium	IM-130 ANE-HC-23



IM-240 ANE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	235	
Dimensioni L x P x H (mm) circa	560 x 700 x 880	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,93	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	89/78	
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 ANE-HC, IM-240 ANE-HC-21, IM-240 ANE-HC-23, IM-240 ANE-HC-32	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Medium	IM-240 ANE-HC-23
	Cubetto Large	IM-240 ANE-HC
	Cubetto Extra Small	IM-240 ANE-HC-21
	Cubetto Extra Large	IM-240 ANE-HC-32



- I dati si riferiscono al modello HC standard.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-240 DNE-HC/IM-240 XNE-HC

Produzione fino a (kg/24h)	210
Dimensioni L x P x H (mm)	1084 x 700 x 500
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,93
Refrigerante	R290
Peso lordo / netto(kg)	96/82
Contenitori suggeriti	B-801 SA, F650, 950/1025
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 DNE-HC, IM-240 XNE-HC
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-240 DNE-HC, IM-240 XNE-HC

Nuovo

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

** IM-240 XNE: variante modello da interporre tra il contenitore di ghiaccio e IM-240 DNE per la produzione fino a 480kg (DNE+XNE) o fino a 720kg (DNE+2 x XNE).

È possibile interporre tra IM-240 DNE fino a due IM-240 XNE per una produzione più elevata.

- I dati si riferiscono al modello IM-240 DNE.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-21 CNE

Produzione fino a (kg/24h)	22
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,24
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 157kg
Peso lordo / netto (kg)	39/34
Modello con raffreddamento ad aria	IM-21 CNE
Tipo di ghiaccio - Cubetto Large	IM-21 CNE
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



IM-30 CNE

Produzione fino a (kg/24h)	28	
Capacità contenitore fino a (kg)	11,5	
Dimensioni L x P x H (mm)	398 x 451 x 695 (Piedini + 92-127mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,27	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 186kg	
Peso lordo / netto (kg)	39/34	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-30 CNE, IM-30 CNE-25	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-30 CWNE, IM-30 CWNE-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-30 CNE, IM-30 CWNE
	Cubetto Small	IM-30 CNE-25, IM-30 CWNE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-30 CNE*, IM-30 CWNE*



IM-45 CNE

Produzione fino a (kg/24h)	44	
Capacità contenitore fino a (kg)	15	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 511 x 690 (Piedini +90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,32	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 229kg	
Peso lordo / netto(kg)	56/48	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-45 CNE, IM-45 CNE-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 CNE
	Cubetto Small	IM-45 CNE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-45 CNE*

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- I dati si riferiscono ai modelli standard raffreddati ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





IM-45 NE

Produzione fino a (kg/24h)	44	
Capacità contenitore fino a (kg)	18	
Dimensioni L x P x H (mm)	503 x 456 x 840 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,33	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq.: 229kg	
Peso lordo / netto (kg)	52/46	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-45 NE, IM-45 NE-25	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-45 WNE, IM-45 WNE-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-45 NE, IM-45 WNE
	Cubetto Small	IM-45 NE-25, IM-45 WNE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-45 NE*, IM-45 NE-25*, IM-45 WNE-25*, IM-45 WNE*



IM-65 NE

Produzione fino a (kg/24h)	63	
Capacità contenitore fino a (kg)	26	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,40	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq.: 286kg	
Peso lordo / netto (kg)	61/53	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-65NE, IM-65NE-25	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-65WNE, IM-65WNE-25	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-65NE, IM-65WNE
	Cubetto Small	IM-65NE-25

Modelli disponibili a 60Hz: IM-65 NE*, IM-65 NE-25*, IM-65 WNE*, IM-65 WNE-25*



IM-100 CNE

Produzione fino a (kg/24h)	95	
Capacità contenitore fino a (kg)	38	
Dimensioni L x P x H (mm)	1004 x 600 x 800 (Piedini + 100mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,63	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq.: 400kg	
Peso lordo / netto (kg)	88/77	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-100 CNE, IM-100 CNE-23, IM-100 CNE-21*	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-100 CNE
	Cubetto Medium	IM-100 CNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-100 CNE-21*

Modello disponibile a 60Hz

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-100 NE

Produzione fino a (kg/24h)	95	
Capacità contenitore fino a (kg)	50	
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,63	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 400kg	
Peso lordo / netto (kg)	85/76	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-100NE, IM-100NE-23, IM-100NE-21*	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-100WNE, IM-100WNE-23, IM-100WNE-21*	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-100NE, IM-100WNE
	Cubetto Medium	IM-100NE-23, IM-100WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-100NE-21*, IM-100WNE-21*

Modelli disponibili a 60Hz: IM-100NE*, IM-100NE-21*, IM-100NE-23*, IM-100WNE*, IM-100WNE-21*



IM-130 NE

Produzione fino a (kg/24h)	130	
Capacità contenitore fino a (kg)	50	
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 70-110mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,70	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1490kg	
Peso lordo / netto (kg)	85/76	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-130 NE, IM-130 NE-23, IM-130 NE-21*	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-130 WNE, IM-130 WNE-21, IM-130 WNE-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-130 NE, IM-130 WNE
	Cubetto Medium	IM-130 NE-23, IM-130 WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-130 NE-21*, IM-130 WNE-21



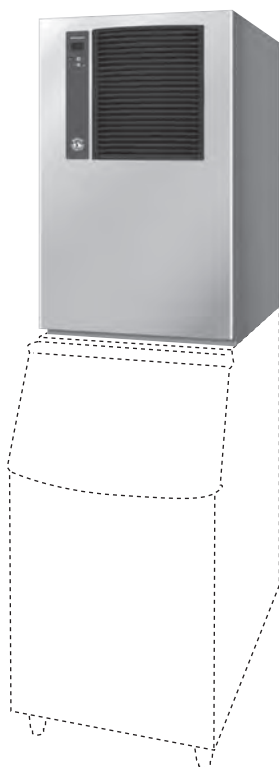
*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-240 NE

Produzione fino a (kg/24h)	240	
Capacità contenitore fino a (kg)	110	
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 665 x 1510 (Piedini + 70-110mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,32	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1960kg	
Peso lordo / netto (kg)	128/111	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 NE, IM-240 NE-23, IM-240 NE-21*	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-240 WNE, IM-240 WNE-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 NE, IM-240 WNE
	Cubetto Medium	IM-240 NE-23, IM-240 WNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-240 NE-21*



IM-240 ANE

Produzione fino a (kg/24h)	240	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 880	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,32	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1882kg	
Peso lordo / netto (kg)	95/80	
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 ANE, IM-240 ANE-23, IM-240 ANE-21*	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-240 AWNE, IM-240 AWNE-23	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 ANE, IM-240 AWNE
	Cubetto Medium	IM-240 AWNE-23
	Cubetto Extra Small	IM-240 ANE-21*

Modelli disponibili a 60Hz: IM-240 ANE, IM-240 AWNE*, IM-240 AWNE-23*, IM-240 AWNE-21*

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

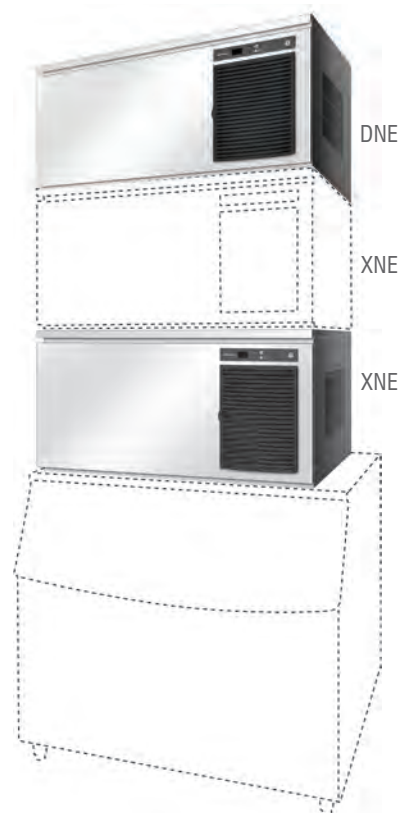
- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-240 D(W)NE / IM-240 X(W)NE / IM-240 DSNE* / IM-240 XSNE*

Produzione fino a (kg/24h)	240/480/720**	
Dimensioni L x P x H (mm)	1084 x 700 x 500	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,33	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1882kg	
Peso lordo / netto (kg)	101/88	
Contenitori suggeriti	B-801 SA, F650, 950/1025	
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 DNE, IM-240 DNE-23, IM-240 DNE-21* IM-240 DNE-32*, IM-240 XNE, IM-240 XNE-23 IM-240 XNE-21*, IM-240 XNE-32*, IM-240 ANE*	
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-240DWNE, IM-240DWNE-23* IM-240DWNE-21*, IM-240DWNE-32* IM-240XWNE, IM-240XWNE-23*, IM-240XWNE-21*, IM-240XWNE-32*	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240 DSNE*, IM-240 DSNE-23*	
Modelli con Condensatore Remoto	IM-240 XSNE*, IM-240 XSNE-23*	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large	IM-240 DNE, IM-240 XNE, IM-240 DWNE, IM-240 XWNE, IM-240 DSNE*, IM-240 XSNE*
	Cubetto Medium	IM-240 DNE-23, IM-240 XNE-23, IM-240 DWNE-23*, IM-240 XWNE-23* IM-240 DSNE-23*, IM-240 XSNE-23*
	Cubetto Extra Small	IM-240 DNE-21*, IM-240 XNE-21*, IM-240 DWNE-21*, IM-240 XWNE-21*
	Cubetto Extra Large	IM-240 DNE-32*, IM-240 XNE-32* IM-240 DWNE-32*, IM-240 XWNE-32*
Condensatore Remoto	URC-240 CE	
Modelli da interporre tra il contenitore ed i modelli DNE per aumentare la produzione	IM-240 XNE, IM-240 XNE-23, IM-240 XNE-21*, IM-240 XNE-32*, IM-240 XWNE, IM-240 XWNE-23*, IM-240 XWNE-21*, IM-240 XWNE-32*, IM-240 XSNE*, IM-240 XSNE-23*	

Modelli disponibili a 60Hz: IM-240 DNE*, IM-240 DNE-21*, IM-240 DNE-23*



*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

** IM-240 XNE: variante modello da interporre tra il contenitore di ghiaccio e IM-240 DNE per la produzione fino a 480kg (DNE+XNE) o fino a 720kg (DNE+2 x XNE).

È possibile interporre tra IM-240 DNE fino a due IM-240 XNE per una produzione più elevata.

- I dati si riferiscono al modello IM-240 DNE.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



• Foto del modello
IM-65 NE-Q/LM / LM 103

IM-65 NE-Q/LM*/LM103*

Produzione fino a (kg/24h)	26 (Q) / 40 (LM) / 32 (LM 103)	
Capacità contenitore fino a (kg)	17(Q) / 26 (LM, LM 103)	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 506 x 860 (Q, LM, LM1 03) (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,39 (Q), 0,40 (LM,LM 103)	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 260(Q)/299 (LM,LM 103)	
Peso lordo / netto (kg)	66(Q) 61/53	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-65 NE-Q/LM*/LM 103*	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Ball	IM-65 NE-Q
	Cubetto Big XXL	IM-65 NE-LM
	Cubetto Long XXXL	IM-65 NE-LM 103

Modello disponibile a 60Hz: IM-65 NE-Q



• Foto del modello IM-65 NE-H/S

IM-65 NE-H*/S*

Produzione fino a (kg/24h)	28 (H) / 22 (S)	
Capacità contenitore fino a (kg)	26 (H, S)	
Dimensioni L x P x H (mm)	633 X 506 X 840 (H, S) (Piedini + 90-125mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,40 (H,S)	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 260kg	
Peso lordo / netto (kg)	61/53	
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-65 NE-H*/S*	
Tipo di ghiaccio	Cubetto Heart	IM-65 NE-H
	Cubetto Star	IM-65 NE-S



*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-65 NE-C

Produzione fino a (kg/24h)	55
Capacità contenitore fino a (kg)	26
Dimensioni L x P x H (mm)	633 x 506 x 840 (Piedini + 90-125mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,40
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 260kg
Peso lordo / netto (kg)	61/53
Modello con raffreddamento ad aria	IM-65 NE-C
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder



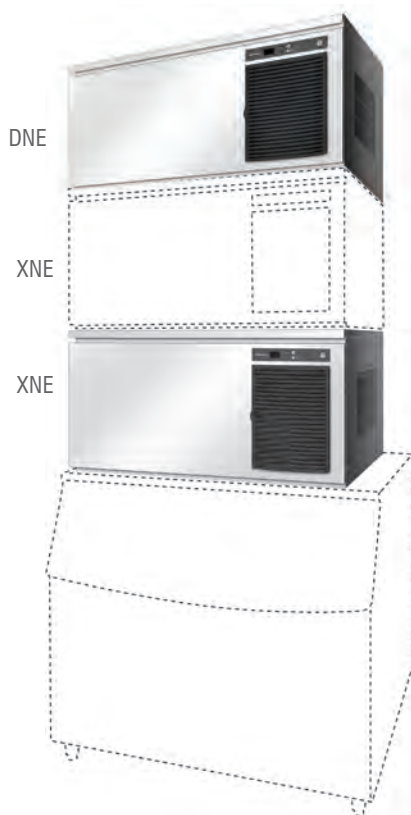
IM-100 NE-C

Produzione fino a (kg/24h)	85
Capacità contenitore fino a (kg)	50
Dimensioni L x P x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Piedini + 90-130mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0.63
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 364kg
Peso lordo / netto (kg)	85/76
Modello con raffreddamento ad aria	IM-100 NE-C
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder



*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



IM-240 D(W)NE*/X(W)NE-C

Produzione fino a (kg/24h)	240 / 480 / 720**
Dimensioni L x P x H (mm)	1084 x 700 x 500
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,33
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1630kg
Peso lordo / netto (kg)	101/89
Contenitori da utilizzare	B-801SA, F650, 950/1025
Kit Coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili
Modelli con raffreddamento ad aria	IM-240DNE-C, IM-240XNE-C
Modelli con raffreddamento ad acqua	IM-240DWNE-C, IM-240XWNE-C
Tipo di ghiaccio	Cubetto Cylinder
Modelli da interporre tra contenit. e macch.	IM-240 XNE-C, IM-240 XWNE-C

**Modello da interporre IM-240XNE-C per la produzione di 480kg (DNE+XNE) o 720kg (DNE+2 x XNE).

È possibile sovrapporre IM-240 DNE-C con due IM-240 XNE-C per una produzione più elevata.

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

Serie FM



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



Caratteristiche delle Serie FM

La gamma FM produce ghiaccio Granulare o Nugget (pepite). Utilizza un processo di produzione del ghiaccio più efficiente grazie all'esclusivo Sistema a Coclea.



Ghiaccio Granulare Flake



Il ghiaccio Granulare si presenta nelle varianti Flake, Nugget e Cubelet. Sono forme di ghiaccio molto versatili, adatte a una grande varietà di utilizzi.

Le principali applicazioni di ghiaccio Flake:

- Preparazione degli alimenti.
- Conservazione ed esposizione del pesce e dei prodotti freschi.
- Trasporto di prodotti deperibili.

La principale caratteristica del ghiaccio Flake di Hoshizaki è che evita il "calo-peso" del pesce fresco e della carne, di solito causato dal freddo ventilato, mantenendo invece i prodotti alle corrette temperature di conservazione, ben idratati, preservandone le caratteristiche organolettiche e il valore commerciale.

Le principali applicazioni di ghiaccio Flake:

- Esposizione di prodotti freschi, confezionati o meno, e delle bevande in caraffa o bottiglia.

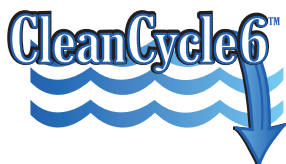
Ghiaccio granulare Nugget

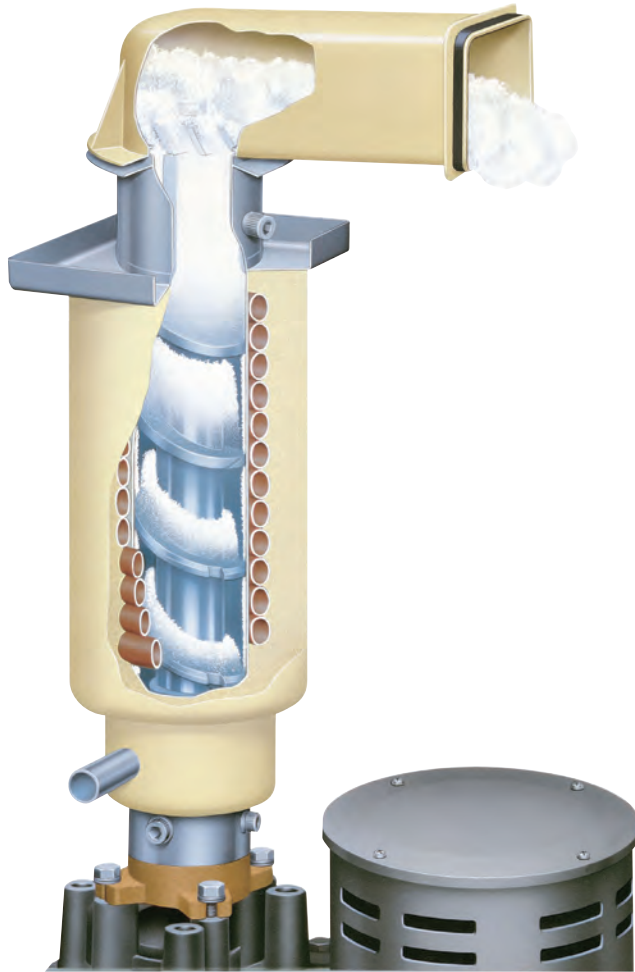


I fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki della gamma per Ghiaccio Granulare possono essere facilmente convertiti dalla produzione di ghiaccio Flake a quella di ghiaccio Nugget, e viceversa, offrendo un grado di versatilità insuperabile rispetto a tutti gli altri fabbricatori di ghiaccio sul mercato.

Grazie al "Sistema a Coclea" tutta l'acqua immessa nel cilindro di congelamento viene trasformata in ghiaccio, senza sprechi.

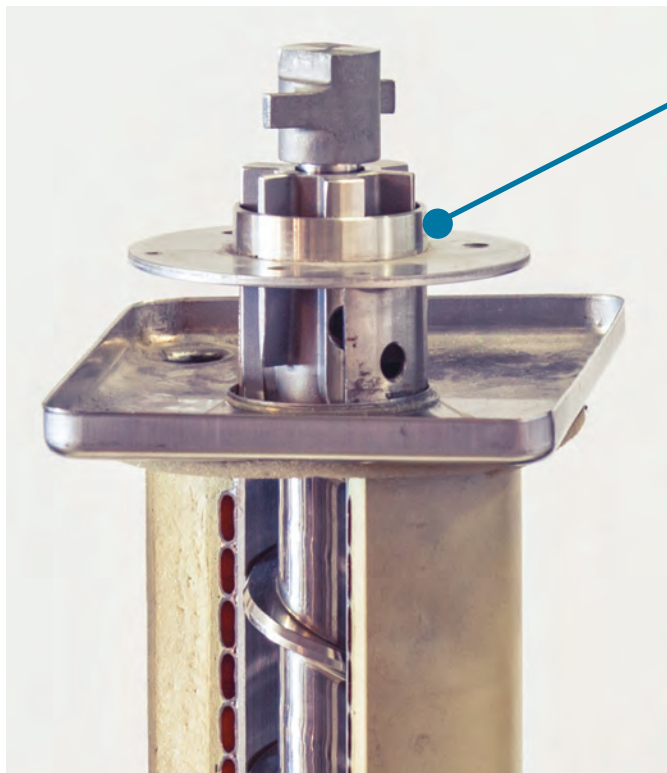
Tipologia	Ghiaccio	Acqua residuale
Ghiaccio Flake	70%	30%
Ghiaccio Nugget	88%	12%
Ghiaccio Cubelet*	90%	10%





Il sistema di produzione della Serie FM

- Gli evaporatori della Serie FM utilizzano boccole in grafite di carbonio, più affidabili, al posto dei cuscinetti a sfere o rulli, utilizzati da altri costruttori. A differenza dei cuscinetti, le boccole in grafite di carbonio non richiedono lubrificazione, eliminando il rischio di perdite d'olio e riducendo la frequenza della manutenzione, sia ordinaria che straordinaria.
- La coclea è realizzata in acciaio doppiamente temprato. La coclea, in combinazione con le boccole in carbonio, lavora in modo ottimale anche in condizioni estreme per carico meccanico e durata dei cicli di lavoro. I benefici della tecnologia Hoshizaki sono: un ciclo di vita del prodotto più lungo con costi di manutenzione ridotti.
- Il sistema di estrusione del ghiaccio della gamma FM Hoshizaki è tra i più versatili del mercato. Sostituendo il rompighiaccio, si passa da ghiaccio a grana sottile ed umido a ghiaccio più secco e resistente.



Il sistema di produzione della Serie CM

- Gli evaporatori della Serie CM utilizzano lo stesso sistema della Serie FM.
- Il sistema di estrusione del ghiaccio della gamma CM permette però di ottenere granuli di ancora più duri e resistenti rispetto alla tecnologia della Gamma FM.
- In Europa, la Hoshizaki propone il modello CM-140 KE, con contenitore incorporato ed una produzione giornaliera fino a 140 kg (maggiori dettagli a pag. 42)

**FM-80 KE-HC / FM-80 KE-HCN***

Produzione fino a (kg/24h)	85(F) / 75(N)	
Capacità contenitore fino a (kg)	26(F) / 32(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,270	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	75/65	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-80 KE-HC, FM-80 KE-HCN	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-80 KE-HC
	Nugget	FM-80 KE-HCN



• Foto dell'FM-120 KE-HC/HCN

FM-120 KE-HC / FM-120 KE-HCN

Produzione fino a (kg/24h)	125(F) / 110(N)	
Capacità contenitore fino a (kg)	26(F) / 32(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,355	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	76/66	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-120 KE-HC, FM-120 KE-HCN	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-120 KE-HC
	Nugget	FM-120 KE-HCN



• Foto dell'FM-120 KE-50-HC/HCN

FM-120 KE-50-HC / FM-120 KE-50-HCN

Produzione fino a (kg/24h)	125(F) / 110(N)	
Capacità contenitore (kg)	57(F) / 65(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	940 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,355	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	88/76	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-120 KE-50-HC, FM-120 KE-50-HCN	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-120 KE-50-HC
	Nugget	FM-120 KE-50-HCN

• Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



REFRIGERANTE
NATURALE
R290



FM-300 AKE-HC / FM-300 AKE-HCN-SB

Produzione fino a (kg/24h)	300(F) / 250(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,9(F) / 0.96(N)	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	88/81	
Contenitori consigliati	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-300 AKE-HC-SB, FM-300 AKE-HCN-SB	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-300 AKE-HC-SB
	Nugget	FM-300 AKE-HCN-SB

SB - Base inferiore in acciaio



FM-480 AKE-HC / FM-480 AKE-HCN-SB

Produzione fino a (kg/24h)	450(F) / 380(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,10(F) / 1.17(N)	
Refrigerante	R290	
Peso lordo / netto (kg)	99/92	
Contenitori consigliati	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-480 AKE-HC-SB, FM-480 AKE-HCN-SB	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-480 AKE-HC-SB
	Nugget	FM-480 AKE-HCN-SB

SB - Base inferiore in acciaio



- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FM-80 KE/ FM-80 KE-N

Produzione fino a (kg/24h)	85(F) / 65(N)	
Capacità contenitore fino a (kg)	26(F) / 32(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,3	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 215kg	
Peso lordo / netto (kg)	75/65	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-80 KE, FM-80 KE-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-80 KE
	Nugget	FM-80 KE-N



FM-150 KE/ FM-150 KE-N, CM-140 KE

Produzione fino a (kg/24h)	150(F) / 140(N) / 140(C)	
Capacità contenitore fino a (kg)	26(F) / 32(N) / 32(C)	
Dimensioni L x P x H (mm)	640 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,64	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 315kg	
Peso lordo / netto (kg)	82/71	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-150 KE, FM-150 KE-N, CM-140 KE	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-150 KE
	Nugget	FM-150 KE-N
	Cubelet	CM-140 KE



FM-150 KE-50/ FM-150 KE-50-N

Produzione fino a (kg/24h)	150(F) / 140(N)	
Capacità contenitore fino a (kg)	57(F) / 65(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	940 x 600 x 800 (Piedini 89mm)	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,64	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 315kg	
Peso lordo / netto (kg)	94/81	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-150 KE-50, FM-150 KE-50-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-150 KE-50
	Nugget	FM-150 KE-50-N

- I dati si riferiscono ai modelli standard con raffreddamento ad aria per ghiaccio granulare e Nugget.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FM-170 AKE/ FM-170 AKE-N-SB

Produzione fino a (kg/24h)	170(F) / 160(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,60(F) / 0,62(N)	
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 529kg	
Peso lordo / netto (kg)	75/68	
Contenitori consigliati	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pagina 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-170AKE-SB, FM-170AKE-N-SB	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-170 AKE-SB
	Nugget	FM-170 AKE-N-SB

SB - Base inferiore in acciaio



FM-300 AKE/ FM-300 AKE-N-SB

Produzione fino a (kg/24h)	320(F) / 270(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,0	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1803kg	
Peso lordo / netto (kg)	87/80	
Contenitori consigliati	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pagina 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-300 AKE-SB, FM-300 AKE-N-SB	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-300 AKE-SB
	Nugget	FM-300 AKE-N-SB

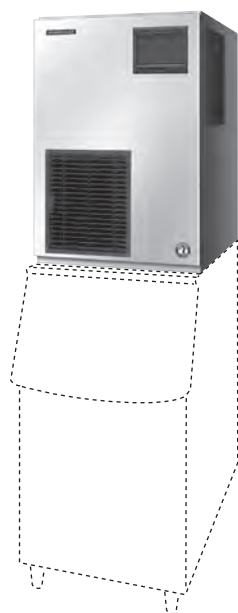
Prodotti disponibili a 60Hz: FM-300 AKE-SB*, FM-300 AKE-N-SB*

SB - Base inferiore in acciaio



**Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

• Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FM-480 AKE/ FM-480 AKE-N-SB

Produzione fino a (kg/24h)	500(F) / 430(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/230V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,65	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2352kg	
Peso lordo / netto (kg)	102/95	
Contenitori consigliati	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-480 AKE-SB, FM-480 AKE-N-SB	
Modelli con raffreddamento ad acqua	FM-480 AWKE-SB, FM-480 AWKE-N-SB	
Raffr. ad aria con Condensatore Remoto	FM-481 ALGE-SB*, FM-481 ALGE-N-SB*	
Capacità di refrigerazione richiesta	1,6kW at -18°C	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-480 AKE-SB, FM-480 AWKE-SB, FM-481 ALGE-SB*
	Nugget	FM-480 AKE-N-SB, FM-480 AWKE-N-SB, FM-481 ALGE-N-SB*

Prodotti disponibili anche a 60Hz: FM-480 AKE-SB*, FM-480 AKE-N-SB*

Richiede unità di refrigerazione remota (non fornita)

SB - Base inferiore in acciaio



FM-600 AKE/ FM-600 AKE-N-SB

Produzione fino a (kg/24h)	600(F) / 530(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,90(F) / 1,95(N)	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 5096kg	
Peso lordo / netto (kg)	114/107	
Contenitori richiesti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-600 AKE-SB, FM-600 AKE-N-SB	
Modelli con raffreddamenti ad acqua	FM-600 AWKE-SB*, FM-600 AWKE-N-SB*	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-600 AKE-SB, FM-600 AWKE-SB*
	Nugget	FM-600 AKE-N-SB, FM-600 AWKE-N-SB*

Prodotti disponibili a 60Hz: FM-600 AKE-SB*, FM-600 AKE-N-SB*

Si prega di notare che questa macchina richiede una potenza di 20A.

SB - Base inferiore in acciaio

**Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FM-750 AKE/ FM-750 AKE-N

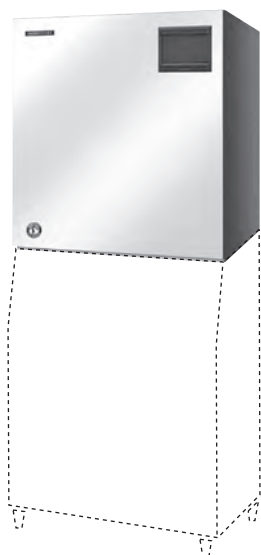
Produzione fino a (kg/24h)	750(F) / 590(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	762 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	1,88(F) / 2,01(N)	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 4508kg	
Peso lordo / netto (kg)	143/133	
Contenitori consigliati	B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-750 AKE, FM-750 AKE-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-750 AKE
	Nugget	FM-750 AKE-N



FM-1000 AKE/ FM-1000 AKE-N

Produzione fino a (kg/24h)	1030(F) / 860(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	762 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	2,49(F) / 2,55(N)	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 5292kg	
Peso lordo / netto (kg)	156/146	
Contenitori consigliati	B-501 SA, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria	FM-1000 AKE, FM-1000 AKE-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-1000 AKE
	Nugget	FM-1000 AKE-N

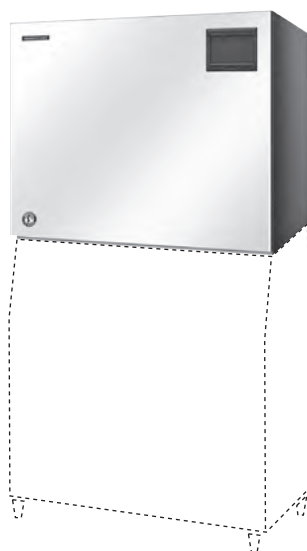




FM-1200 ALKE/ FM-1200 ALKE-N

Produzione fino a (kg/24h)	1200(F) / 1060(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	762 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,47 (F) / 0,515 (N)	
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 118kg	
Peso lordo / netto (kg)	108/98	
Potenza refrigerante richiesta	2,83kW / -25°C	
Contenitori suggeriti	B-501S A, B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria senza unità di refrigerazione	FM-1200 ALKE, FM-1200 ALKE-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-1200 ALKE
	Nugget	FM-1200 ALKE-N

Richiede Unità di refrigerazione remota (non fornita)



FM-1800 ALKE/ FM-1800 ALKE-N

Produzione fino a (kg/24h)	1800(F) / 1590(N)	
Dimensioni L x P x H (mm)	1080 x 700 x 780	
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz	
Consumo elettrico (kW)	0,71(F) / 0,77(N)	
Refrigerante	R404A - CO ₂ : 118kg	
Peso lordo / netto (kg)	155/140	
Capacità di refrigerazione richiesta	4,3kW / -25°C	
Contenitori consigliati	B-801 SA	
Kit coperchi per contenitori	Vedere a pag. 66 le combinazioni possibili	
Modelli con raffreddamento ad aria senza unità refrigeratrice	FM-1800 ALKE, FM-1800 ALKE-N	
Tipo di ghiaccio	Granulare	FM-1800 ALKE
	Nugget	FM-1800 ALKE-N

Richiede unità di refrigerazione remota (non fornita)

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



Linea KM



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



Caratteristiche della Serie KM

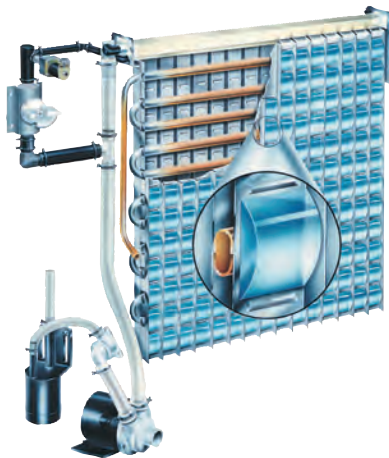
- I fabbricatori di ghiaccio KM producono cubetti dalla esclusiva forma a mezzaluna, duri e trasparenti, con una temperatura interna a -4°C . Infatti, diversamente da ogni altro tipo di cubetto, il Crescent si forma attraverso il congelamento per strati successivi dell'acqua che scorre sulla superficie dell'evaporatore, e il ghiaccio "cresce" da essa verso l'esterno, con risultati eccezionali per luminosità e scorrevolezza.
- I cubetti Crescent sono cristallini poiché l'acqua, scorrendo liberamente sull'evaporatore, forma strati di ghiaccio totalmente privi di bollicine d'aria.
- I cubetti Crescent sono formati individualmente e grazie alla loro scorrevolezza, il ghiaccio riempie completamente la cabina di stoccaggio.



- Un sistema di filtrazione dell'aria di condensazione pulito garantisce la massima produzione di ghiaccio, prolunga la durata di vita della macchina e allo stesso tempo riduce il consumo elettrico. Il filtro dell'aria removibile consente agli utenti di effettuare da soli questa facile operazione di manutenzione. La necessità di intervento da parte di tecnici è minima, così come il costo totale di utilizzo del fabbricatore.

I cubetti Crescent sono estremamente versatili: perfetti per accompagnare cocktails, succhi di frutta e bevande gassate, sono insuperabili nei secchielli del vino, dove si utilizzano senza aggiunta di acqua, per la gioia dei Sommelier! Sono poi utilizzate in molte altre applicazioni: il trasporto e l'esposizione di bevande e prodotti freschi, dal pesce alla frutta. Sono perfetti per attività ad alto volume e velocità di servizio quali ristorazione rapida, discoteche, stabilimenti balneari, eventi sportivi e di intrattenimento.





- L'esclusivo evaporatore KM, l'unico al mondo realizzato in acciaio inossidabile, resiste senza scalfirsi all'aggressione degli agenti chimici utilizzati per la decalcificazione periodica. La sua filosofia costruttiva lo rende di gran lunga l'evaporatore più efficiente disponibile sul mercato.
- Il ghiaccio viene formato sui due lati che costituiscono la superficie totale di scambio termico dell'evaporatore KM. Questi fabbricatori producono quindi il doppio di altre macchine di pari dimensione. La più alta quantità di ghiaccio prodotto per ciclo comporta un numero di cicli minore per il riempimento del contenitore e il riciclo dell'acqua utilizzata per lo sbrinamento, riducendo il consumo energetico.
- Il Crescent è un cubetto che nasce puro e cristallino, perché mentre si forma vengono scartati ed eliminati i minerali e le impurità presenti nell'acqua. I cubetti si staccano uno a uno dall'evaporatore, senza alcun contatto con l'acqua di sbrinamento e questo ne permette un prolungato mantenimento in condizioni igieniche e di forma perfette. Si "spalettano" e si versano facilmente, anche uno a uno.
- La scarsa qualità dell'acqua immessa nella macchina attraverso le tubature di rete è la principale causa di guasti nei fabbricatori di ghiaccio. Il sistema Hoshizaki di doppio risciacquo della riserva prima dell'inizio di un nuovo ciclo di produzione, costituisce un'autopulizia insita nel sistema, che salvaguarda il perfetto funzionamento e la durata della macchina.



La tecnologia CycleSaver® permette alle macchine KM di produrre una uguale quantità di ghiaccio in circa la metà dei cicli rispetto ai fabbricatori di ghiaccio della concorrenza. Meno cicli produttivi a parità di ghiaccio prodotto significano meno fasi di sbrinamento, il momento di lavoro più gravoso per il compressore. La minore usura del sistema frigorifero, porta a un ciclo di vita utile del fabbricatore più lunga, consumi energetici e costi di manutenzione ridotti.

Benefici:

- Riduce a metà i cicli di funzionamento, in 24 ore a parità di ghiaccio prodotto.
- Riduce il consumo energetico.
- Riduce la necessità di pulizia e manutenzione ordinaria.
- Allunga la durata di vita grazie alla maggiore affidabilità del sistema frigorifero.



La tecnologia EverCheck™ si serve di un pannello di controllo dotato di allarme acustico, progettato per assistere gli utilizzatori e i tecnici nella diagnosi di eventuali problemi. La maggior parte delle operazioni di manutenzione possono essere svolte accedendo dalla parte frontale della macchina. Il vano tecnico è ben isolato dalla parte in cui circola l'acqua.

Benefici:

- Formazione di ghiaccio meno influenzata dalle variazioni delle condizioni ambientali.
- Protezione dalle fuoriuscite d'acqua, causate talvolta dall'ostruirsi dello scarico.
- Quasi totale eliminazione delle parti meccaniche mobili: meno possibilità di usura nel tempo, minor manutenzione, meno riparazioni, maggiore affidabilità.



KM-35 A

Produzione fino a (kg/24h)	36
Capacità contenitore fino a (kg)	16
Dimensioni L x P x H (mm)	452 x 617 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,195
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 286kg
Peso lordo / netto (kg)	49/39
Modello con raffreddamento ad aria	KM-35 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



KM-50 A

Produzione fino a (kg/24h)	52
Capacità contenitore fino a (kg)	23
Dimensioni L x P x H (mm)	605 x 617 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,303
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 315kg
Peso lordo / netto (kg)	58/46
Modello con raffreddamento ad aria	KM-50 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra



KM-75 A

Produzione fino a (kg/24h)	72
Capacità contenitore fino a (kg)	40
Dimensioni L x P x H (mm)	605 x 719 x 842
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,412
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 343kg
Peso lordo / netto (kg)	64/51
Modello con raffreddamento ad aria	KM-75 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 135 extra

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



KM-100 A

Produzione fino a (kg/24h)	101
Capacità contenitore fino a (kg)	45
Dimensioni L x P x H (mm)	612 x 712 x 992 (Piedini + 152mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,584
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1333kg
Peso lordo / netto (kg)	82/62
Modello con raffreddamento ad aria	KM-100 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 152 extra



KM-125 A

Produzione fino a (kg/24h)	128
Capacità contenitore fino a (kg)	55
Dimensioni L x P x H (mm)	762 x 712 x 992 (Piedini + 152mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,774
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1411kg
Peso lordo / netto (kg)	92/70
Modello con raffreddamento ad aria	KM-125 A
Tipo di ghiaccio	Crescent
Piedini opzionali (mm)	90 - 152 extra



- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



KMD-201 AA

Produzione fino a (kg/24h)	190
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 625 x 610
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,7
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2038kg
Peso lordo / netto (kg)	73/57
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-80 1SA ed i dispenser Lancer
Modello con raffreddamento ad aria	KMD-201 AA
Modello con raffreddamento ad acqua	KMD-201 AWA
Tipo di ghiaccio	Crescent



KMD-270 AA

Produzione fino a (kg/24h)	265
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 625 x 610
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,03
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 3058kg
Peso lordo / netto (kg)	73/57
Contenitori da utilizzare	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA ed i Dispenser Lancer
Modello con raffreddamento ad aria	KMD-270 AA
Modello con raffreddamento ad acqua	KMD-270 AWA
Tipo di ghiaccio	Crescent

KMD-201 AA / KMD-270 AA in abbinamento al Dispenser Lancer IBD 4400



- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



KM-515 MAH-E

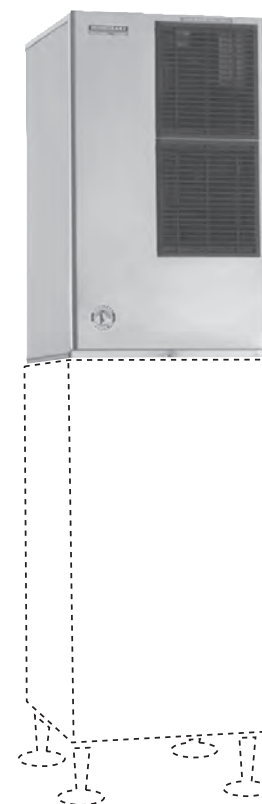
Produzione fino a (kg/24h)	264
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 695 x 770
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,2
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 1712kg
Peso lordo / netto (kg)	68
Modelli con raffreddamento ad aria	KM-515 MAH-E
Tipo di ghiaccio	Crescent
Contenitori da utilizzare	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA



• Foto del modello KM-515MAH-E

KM-650 MAH-E

Produzione fino a (kg/24h)	333
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 695 x 950
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	1,2
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2086kg
Peso lordo / netto (kg)	91/77
Modello con raffreddamento ad aria	KM-650 MAH-E
Tipo di ghiaccio	Crescent
Contenitori suggeriti	B-301 SA, B-501 SA, B-801 SA



- I dati si riferiscono al modello standard con raffreddamento ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



FABBRICATORE DI GHIACCIO AM COMPACT



Facile da installare



Facile da pulire



Interruttore accensione
frontale



Design compatto per
installazione sopra banco



Ø 20mm / 27mm (h)



Grande capacità di
produzione (26kg / 24h)*



Finitura Finger-proof



Silenziosità di
funzionamento



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



AM-20 CAE

Produzione fino a (kg/24h)	26
Capacità contenitore fino a (kg)	4
Dimensioni L x P x H (mm)	350 x 444 x 590
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0.23
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 186kg
Peso lordo / netto (kg)	34/28
Modello con raffreddamento ad aria	AM-20 CAE
Tipo di ghiaccio	Cubetto Top Hat



Design compatto da banco



Installazione facile ed economica



Finitura Fingerproof estremamente resistente



Produzione fino a 26 kg nelle 24 ore



Spegnimento automatico al riempirsi del contenitore



Materiale isolante ecologico (poliuretano espanso con acqua)



Ventilazione frontale per l'eventuale installazione a incasso



Interruttore di accensione frontale con termostato regolabile



Prodotto nel Regno Unito



Sistema a getto d'acqua singolo per un ghiaccio di maggior qualità



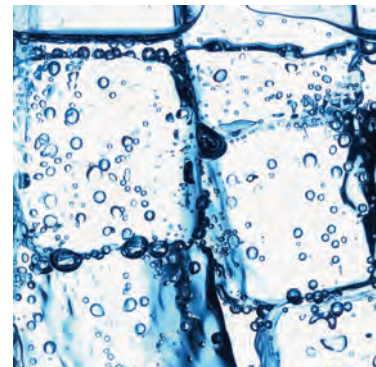
Dimensioni del cubetto: 27 mm di altezza e 20 mm di diametro

• Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





Distributori di Ghiaccio e/o Acqua





Caratteristiche della Serie DCM



La Serie DCM di distributori di Ghiaccio e/o Acqua ha le seguenti configurazioni di erogazione: cubetti di ghiaccio, cubetti di ghiaccio ed acqua, o di sola acqua. I distributori DCM possono essere utilizzati in molte applicazioni, tra cui la ristorazione in tutti i suoi aspetti, le strutture dedicate al tempo libero ed il settore sanitario.

- La regolazione della quantità erogata, di semplice impostazione, rende immediato il controllo dell'utilizzo di ghiaccio da parte degli utenti, riducendo il consumo di energia ed evitando la fuoriuscita di prodotto dai bicchieri e/o dalle caraffe.
- Sebbene capaci di produrre quantità anche importanti, i distributori Hoshizaki hanno dimensioni ridotte, e grazie al design sobrio ed elegante, sono di facile inserimento nello stile contemporaneo degli interni.
- Il sistema di erogazione viene azionato dalla pressione del contenitore sull'apposita leva. Alternativamente, l'erogazione potrà essere avviata ed interrotta tramite pulsanti. La preselezione di erogazione viene indicata da luci a LED, molto intuitivi, e quindi ideali per un utilizzo self-service.
- La leva di erogazione, realizzata in modo da ridurre la possibilità di contatto da parte dell'utente con la parte finale dell'erogatore, minimizza il rischio di trasferimento batterico.
- Il DCM utilizza un processo di produzione del ghiaccio molto efficiente. Grazie al suo sistema a coclea, il fabbricatore utilizza tutta l'acqua che lo alimenta. Il quantitativo di acqua consumata equivale alla quantità di ghiaccio prodotto, senza alcuno spreco.



Tipologia	Ghiaccio	Acqua residuale
Ghiaccio Cubelet	90%	10%



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.

DCM-60 KE (-P)

Produzione fino a (kg/24h)	60
Capacità contenitore fino a (kg)	1,9
Dimensioni L x P x H (mm)	350 x 585 x 695 (max 710)
Alimentazione	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,28
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 300kg
Peso lordo / netto (kg)	56/47
Tipo di ghiaccio	Cubelet + Acqua
Disponibile con	Leva / Pulsante (-P)
Optional	Pulsante su richiesta (-P)

Modello disponibile anche a 60Hz*

**DCM-120 KE (-P)**

Produzione fino a (kg/24h)	125
Capacità contenitore fino a (kg)	4
Dimensioni L x P x H (mm)	350 x 585 x 815 (max 830)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/60Hz
Consumo elettrico (kW)	0,48
Refrigerante / CO ₂ (kg)	R134a - CO ₂ eq: 300kg
Peso lordo / netto (kg)	66/57
Tipo di ghiaccio	Cubelet + Acqua
Disponibile con	Leva / Pulsante (-P)
Optional	Pulsante su richiesta (-P)

**DCM-230 HE**

Produzione fino a (kg/24h)	230
Capacità contenitore fino a (kg)	18
Dimensioni L x P x H (mm)	660 x 571 x 1016
Alimentazione elettrica	1/230V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,815
Refrigerante	R404A - CO ₂ eq: 2078kg
Peso lordo / netto (kg)	120/108
Tipo di ghiaccio	Cubelet + Acqua



*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- I dati si riferiscono al modello standard con condensazione ad aria.
- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.



Caratteristiche del DIM-30



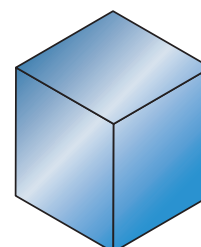
Il DIM-30 DE-1 produce cubetti di ghiaccio ed è stato rinnovato nel design. Il ghiaccio appena prodotto, se conservato, non viene a contatto con la luce o l'aria e quindi mantiene la massima qualità. Questo tipo ghiaccio è adatto a molteplici settori applicativi, tra cui le installazioni a self-service, alberghiero e non, il tempo libero e l'assistenza medico-sanitaria.



DIM-30 DE-1

Produzione fino a (kg/24h)	32
Capacità contenitore fino a (kg)	15
Dimensioni L x P x H (mm)	350 x 526 x 1590 (Piedini + 90mm)
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V 50/60Hz
Consumo elettrico(kW)	0,32 / 0,33
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 272kg
Peso lordo / netto (kg)	71/65
Tipo di ghiaccio	Cubetto Large

Prodotto disponibile anche a 60Hz*



Tipo di ghiaccio:
Cubetto L-Large
Dimensioni:
28 x 28 x 32mm

*Prodotti forniti su richiesta. I tempi di consegna si possono allungare.

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.

Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.

Caratteristiche del DSM-12



Il DSM-12 è un distributore di ghiaccio che produce cubetti di forma conica. È il distributore più compatto della gamma Hoshizaki, e può essere utilizzato in settori quali la ristorazione, i buffet alberghieri, il tempo libero ed il settore sanitario.

- Il controllo delle porzioni di ghiaccio da erogare è facilmente regolabile, riducendo il consumo di energia ed evitando lo spargimento di ghiaccio.
- I distributori DSM Hoshizaki occupano pochissimo spazio, pur avendo una riserva di 3 kg, e il loro design si adatta a qualunque tipo di arredamento e di interni.
- Grazie al suo sistema di produzione a coclea, silenziosissimo, tutta l'acqua immessa nel sistema produttivo si trasforma in ghiaccio.



DSM-12 DE

Produzione fino a (kg/24h)	13
Capacità contenitore fino a (kg)	3
Dimensioni L x P x H (mm)	180 x 527 x 695
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,20
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 114kg
Peso netto / lordo (kg)	28/26
Tipo di ghiaccio	Shuttle



Shuttle - 3 gr.

Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.

- Produzione (kg/24h): 10°C temperatura ambiente, 10°C temperatura acqua.





Contenitori di stoccaggio, Sistemi di Trasporto, Tritaghiaccio e Accessori





Caratteristiche dei Contenitori di Stoccaggio



I contenitori di stoccaggio B-301 SA, B-501 SA e B-801 SA sono dimensionati per essere perfettamente abbinabili con i fabbricatori di ghiaccio Hoshizaki. Sono realizzati con i materiali piu' idonei in quanto a resistenza e durata, e agevolano il mantenimento del ghiaccio in condizioni igieniche.

- I tre contenitori sono abbinabili con qualunque fabbricatore di ghiaccio Hoshizaki. L'eventuale maggiore larghezza della superficie di appoggio rispetto alla base della macchina viene chiuso dagli appositi coperchi, realizzati su misura.
- La schiuma isolante in poliuretano espanso assicura una ottima coibentazione ed un tasso ridottissimo di scioglimento del ghiaccio stoccato.
- I pannelli esterni in acciaio inossidabile forniscono un aspetto gradevole, assicurando una lunga durata al contenitore.
- L'involucro interno del contenitore presenta punti di saldatura raggiati per facilitare la pulizia e l'igienizzazione periodica.
- Forniti con piedini regolabili da 90mm a 120mm.
- La robusta costruzione e le dimensioni dei modelli più grandi permette l'installazione di più macchine, affiancate o sovrapposte. L'interno del contenitore, resistente alla corrosione, offre uno spazio igienico e capiente per lo stoccaggio sia per il ghiaccio in cubetti che granulare.



B-801SA



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



B-301 SA

Capacità contenitore fino a (kg)	144
Dimensioni L x P x H (mm)	560 x 820 x 1016 (Piedini + 90mm)
Peso lordo / netto (kg)	49/37



B-501 SA

Capacità contenitore fino a (kg)	217
Dimensioni L x P x H (mm)	781 x 820 x 1016 (Piedini + 90mm)
Peso lordo / netto (kg)	57/47



B-801 SA

Capacità contenitore fino a (kg)	348
Dimensioni L x P x H (mm)	1220 x 820 x 1016 (Piedini + 90mm)
Peso lordo / netto (kg)	86/64
Optional	Divisori su richiesta



F-600-42 S



F-650-44 S



F-950-48 S



F-1025-52 S

ALTRI MODELLI DI CONTENITORI PER IL GHIACCIO

Modello	Capacità cont. fino a (kg)	Dimensioni (Piedini compresi) L x P x H (mm)	Peso(kg)
F-600-42 S	258	1087 x 686 x 1019	70
F-650-44 S	299	1118 x 801 x 1016	80
F-950-48 S	431	1220 x 801 x 1270	105
F-1025-52 S	467	1321 x 801 x 1270	112



Kit di abbinamento macchina / contenitore

Alcune combinazioni di contenitore/fabbricatore di ghiaccio possono richiedere un Kit Coperchi. Si prega di verificare la seguente tabella per le possibili combinazioni.

Se si desidera combinare uno dei nostri contenitori di ghiaccio contenitori di altra marca, consultateci, per verificare se è possibile utilizzare altri Kit Coperchi.

KIT COPERCHI

TK 4 DM	TK 18 D
TK 4 DR	TK IMD2
TK 8 D	TK 1800

COMBINAZIONI KIT COPERCHI A CHIUSURA TOTALE FABBRICATORE/CONTENITORE

Quantità	MODELLO FABBRIC.	B-301 SA	B-501 SA	B-801 SA
	IM-130A/-HC		TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	IM-240D	n.a.	n.a.	TK IMD2
	IM-240A/-HC	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	KM-320/515/650	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
2x	KM-320/515/650	n.a.	n.a.	TK 4 DM
	KM-1301	n.a.	n.a.	–
	KMD-201	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	KMD-270	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-170	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-300/-HC	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-480/-HC	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-600	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-750	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1000	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1200	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1800	n.a.	n.a.	TK 1800
2x	IM-240A	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	KM-650	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	KMD-201	n.a.	n.a.	TK 4 DM + TK 4 DR
2x	KMD-270	n.a.	n.a.	TK 4 DM + TK 4 DR
2x	FM-170	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-300	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-480	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-600	n.a.	n.a.	TK 4 DM

– = Accoppiamento perfetto tra fabbricatore di ghiaccio e contenitore
n.a. = Accoppiamento tra fabbricatore di ghiaccio e contenitore NON possibile



Caratteristiche dei Sistemi di Trasporto



I sistemi di trasporto del ghiaccio offerti da Hoshizaki includono una gamma di carrelli, di contenitori su ruote e di sistemi di insacchettamento integrabili con depositi di stoccaggio di diversa dimensione, dedicati a ciascuno dei fabbricatori di ghiaccio a catalogo. Il ghiaccio va a riempire il deposito di stoccaggio, e da qui, viene dosato nel carrello. Una volta che esso sia stato riempito, è sufficiente chiudere il condotto di scarico, rimuovere il carrello ora pieno di ghiaccio, per spostarlo ovunque sia necessario, senza bisogno di trasferire il ghiaccio manualmente dalla macchina in un deposito trasportabile.

Oltre a ridurre il rischio di contaminazione sempre presente in caso di manipolazione, questi metodi fanno risparmiare tempo prezioso al personale, che altrimenti sarebbe costretto a spostare il ghiaccio un poco per volta.

L'aspetto ergonomico ricopre una grande importanza per l'Utilizzatore: recentemente, molte legislazioni hanno introdotto norme che regolamentano a pochi chilogrammi il peso dei contenitori sollevabili dal personale. A fronte di ampie superfici espositive negli esercizi dedicati alla grande distribuzione agroalimentare, è molto importante che venga ridotta sia l'eventualità di contaminazione (causata dal contatto umano), sia la richiesta di sforzo fisico per lo svolgimento del lavoro. Grazie ai sistemi Hoshizaki, è possibile trasportare ghiaccio in grandi quantità, velocemente, senza sforzo, e con il minimo possibile di manipolazione.

SISTEMI DI TRASPORTO DEL GHIACCIO

Modello	N° di carrelli	Cap. contenitore fino a (kg)	Dimensioni L x P x H (mm)	Peso (kg)
ITS-100 NS-31	1	46 (+109)	787 x 1016 x 1194	110
ITS-500 NS-31	1	174 (+109)	787 x 1016 x 1524	166
ITS-600 NS-31	1	273 (+109)	787 x 1016 x 1702	176
ITS-700 NS-31	1	296 (+109)	787 x 1016 x 1905	187
ITS-1350 SG-60	2	602 (+218)	1524 x 1016 x 1905	390
ITS-2250 SG-60	2	968 (+218)	1524 x 1016 x 2464	420

Carrello trasporto ghiaccio



SBF

Dimensioni Stand L x P x H (mm)	720 x 960 x 990
Carrello L x P x H (mm)	560 x 1090 x 890
Carrello sotto lo Stand L x P x H (mm)	720 x 1150 x 990

Il carrello richiede 1.100 millimetri di spazio per consentire la rimozione dallo Stand.
Optional: Carrelli addizionali



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



CONTENITORI CON SISTEMA DI INSACCHETTAMENTO

Modello	Cap. contenitore fino a (kg)	Dimensioni (piedini inclusi) L x P x H (mm)	Peso (kg)
EDB-650 SA	295	857 x 1226 x 1689	209
EDB-1000 SA	454	1321 x 1156 x 1823	320

CONTENITORI CON SISTEMA DI DISTRIBUZIONE

Modello	Cap. contenitore fino a (kg)	Dimensioni (piedini inclusi) L x P x H (mm)	Peso (kg)
DEV-500 SG-30-75	209	762 x 787 x 1600	136
DEV-700 SG-30-75	309	762 x 787 x 1994	146

CONTENITORI A SVILUPPO VERTICALE

Modello	Cap. contenitore fino a (kg)	Dimensioni (piedini inclusi) L x P x H (mm)	Peso (kg)
SG-500-30	209	762 x 787 x 1130	96
SG-700-30	308	762 x 787 x 1524	100

Optional:

- Carrelli addizionali.
- Set di 6 secchielli.

Disponibili su richiesta anche:

- Serie completa di Stand per fabbricatori di ghiaccio e contenitori.
- Fabbricatori di ghiaccio con stand in acciaio inox e carrelli.
- Altri sistemi di stoccaggio, trasporto, insacchettamento e di erogazione del ghiaccio.



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.

Caratteristiche del Tritaghiaccio N 53



Il Tritaghiaccio N53 è il prodotto ideale per ottenere una granella di ghiaccio da utilizzare per cocktail (Mojito, Margarita, Daiquiri e altro). Viene utilizzato ovunque serva ghiaccio tritato ottenuto da cubetti: Cocktail Bar, Hotel, Ristoranti, Gelaterie, Bar e Locali notturni.

Potente, efficiente e affidabile

- Dopo aver inserito la giusta dose di cubetti nella riserva, basterà premere il pulsante di avviamento per ottenere ghiaccio tritato, a grana fine o grossa.
- Un motore dalle prestazioni eccezionali: è possibile ottenere 1,2 kg di ghiaccio tritato in 30 secondi, grazie al motore asincrono, resistente e silenzioso.
- Adatto a un uso intensivo. Può essere utilizzato senza dover rabboccare il ghiaccio ed in funzione "hands-free" (in automatico) durante la lavorazione, grazie al suo serbatoio per cubetti di ghiaccio di buona capacità (1,2 kg).

2 modalità di funzionamento:

- Pressione prolungata sul pulsante: funzione manuale.
- Pressione momentanea sul pulsante: funzione automatica. In questa funzione, la macchina trita automaticamente il ghiaccio inserito nel serbatoio (uso hands-free).



N53

Triturazione fino a (kg/min)	2.4
Capacità contenitore fino a (kg)	1.2
Dimensioni L x P x H (mm)	236 x 353 x 474
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,13
Peso lordo / netto (kg)	10

Caratteristiche del Tritaghiaccio C 105



Il Tritaghiaccio C 105 è molto maneggevole e compatto. Ideale per tritare piccole quantità di cubetti di ghiaccio, da utilizzare nelle bevande e cocktail. È abbastanza compatto da poter essere posizionato sul banco bar o sopra il buffet. Può tritare 3-5kg di ghiaccio in soli 60 secondi.



C-105

Triturazione fino a (kg/min)	5
Capacità contenitore fino a (kg)	5
Dimensioni L x P x H (mm)	370 x 310 x 510
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,15
Peso lordo / netto (kg)	25

Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



FILTRI ACQUA SERIE HC / HF



	Riferimento
Sistema singolo Hoshizaki HC-H	9320-21
Sistema doppio Hoshizaki HC-H	9320-22
Sistema triplo Hoshizaki HC-H	9320-23
Sistema singolo Hoshizaki HF-H	9326-11
Sistema doppio Hoshizaki HF-H	9326-12
Sistema triplo Hoshizaki HF-H	9326-13
Sistema quadruplo Hoshizaki HF-H	9326-14
Cartuccia di ricambio Hoshizaki HC-H	9655-08
Cartuccia di ricambio Hoshizaki HF-H	9655-16S



SISTEMI DI TRATTAMENTO ACQUA

Referenza/Tipologia	Denominazione	Capacità
KIT COMPLETO PRIMA INSTALLAZIONE	KIT HC SINGLE	45000 L
KIT COMPLETO PRIMA INSTALLAZIONE	KIT HC TWIN	90000 L
KIT COMPLETO PRIMA INSTALLAZIONE	KIT HC TRIPLE	130000 L

Il Kit di Prima Installazione comprende: Corpo o Testa, Cartuccia(e), raccorderia e tubazioni.

MODELLI DI FABBRICATORI DI GHIACCIO A CUI APPLICARE

Denominazione	Serie IM	Serie KM	Serie FM	Serie DCM
KIT HC SINGLE	IM 21 - 30 - 45 - 65 -100	KM 35-50-75	FM 80-150	DCM 60 -120
KIT HC TWIN	IM 130 - 240	KM 201 - 270	FM 300 - 480	DCM 230
KIT HC TRIPLE	M 130 - 720	KM 1301	FM 600 - 750	-



Vetrine Espositrici di Sashimi

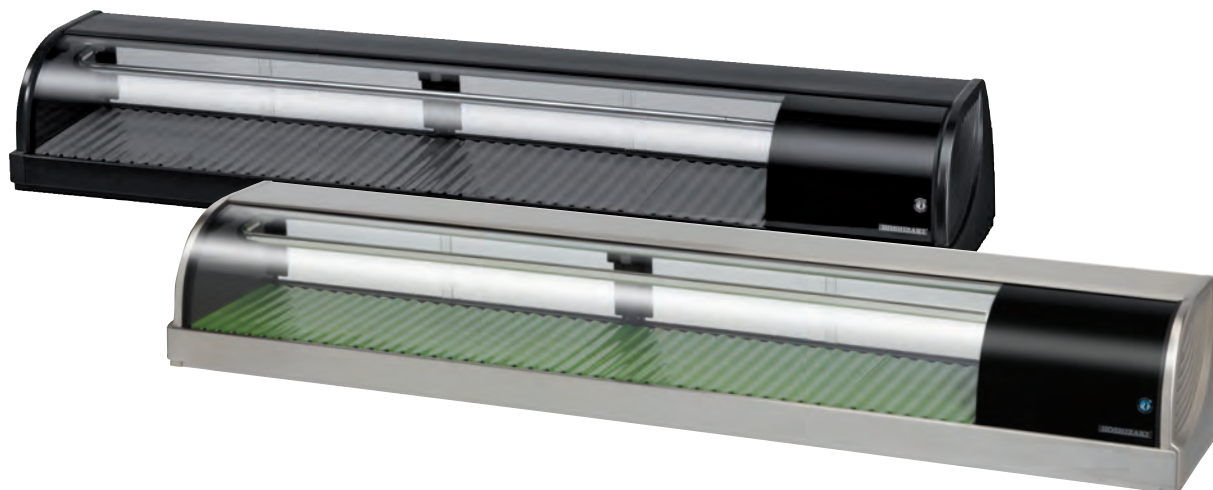




Caratteristiche delle Vetrine Espositrici



- Oggi tutte disponibili a scelta con finitura in colore nero o finitura in acciaio

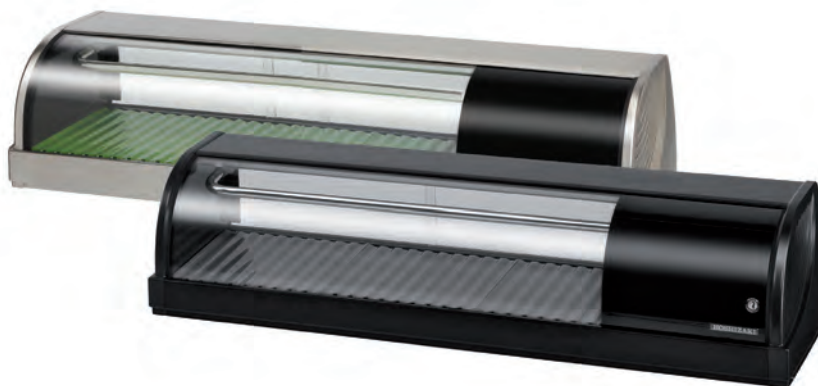


Le vetrine espositrici di Sashimi della gamma HNC, dal design moderno ed elegante, sono pensate e realizzate per evidenziare e mantenere il più a lungo possibile la freschezza del pesce, anche il più delicato. Le vetrine Hoshizaki garantiscono il migliore livello di temperatura e di umidità in modo costante nel tempo, senza circolazione forzata d'aria, che causa invece in breve tempo il calo-peso e il rapido deterioramento del sashimi esposto in essa. L'evaporatore di forma tubolare utilizzato nelle vetrine Hoshizaki viene alimentato dolcemente ma continuamente, e quindi la condensazione che si forma naturalmente sulla sua superficie non si scongelerà e non potrà mai colare sul pesce disposto all'interno, anche nelle ore di punta del servizio di cucina, nelle quali sono più frequenti le aperture degli sportelli scorrevoli e la circolazione d'aria a temperatura ambiente al suo interno.



- Vetrina espositiva in acciaio inox, refrigerata in modalità statica, a vetro raggato.
- Otto modelli disponibili in varie larghezze da 1,2 m a 2,1 m.
- Elementi di appoggio per il prodotto fresco in vetro-ceramica verde ondulata, scomponibili ed estraibili per una facile pulizia, perfetti per il sashimi.
- Un vetro raggato permette la massima visibilità al prodotto, nonché la collocazione sulla sua porzione orizzontale di piatti da portata di larghezza fino a 170 mm di diametro.
- Comoda profondità interna di 270 mm.
- Sportelli di accesso scorrevoli e smontabili facilmente per la pulizia giornaliera.
- Griglia di ingresso per l'aria di condensazione posta lateralmente, di fronte all'operatore, e griglia di uscita posta sul lato esterno.
- Condensatore ad ampia superficie di scambio termico, per una migliore prestazione del sistema frigorifico.

Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.



Nella foto la versione con gruppo frigorifero sul lato destro

Modelli disponibili a scelta con finitura in colore nero o finitura in acciaio.

HNC-120 BE-B (nero) HNC-120 BE-S (acciaio)

Capacità netta (L)	42
Temperature fino a (°C)	3
Dimensioni L x P x H (mm)	1200 x 345 x 270
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,15
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 114kg
Peso lordo / netto (kg)	44/32
Gruppo Frigorifero sul Lato Sinistro	HNC-120 BE-L-B / HNC-120 BE-L-S
Gruppo Frigorifero sul Lato Destro	HNC-120 BE-R-B / HNC-120 BE-R-S



Nella foto la versione con gruppo frigorifero sul lato sinistro

Modelli disponibili a scelta con finitura in colore nero o finitura in acciaio.

HNC-150 BE-B (nero) HNC-150 BE-S (acciaio)

Capacità netta (L)	57
Temperatura fino a (°C)	3
Dimensioni L x P x H (mm)	1500 x 345 x 270
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Electrical Capacity (kW)	0,15
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 157kg
Peso lordo / netto (kg)	52/37
Gruppo Frigorifero sul Lato Sinistro	HNC-150 BE-L-B / HNC-150 BE-L-S
Gruppo Frigorifero sul Lato Destro	HNC-150 BE-R-B / HNC-150 BE-R-S



Nella foto la versione con gruppo frigorifero sul lato destro

HNC-180 BE-B (nero) HNC-180 BE-S (acciaio)

Capacità netta (L)	72
Temperatura fino a (°C)	3
Dimensioni L x P x H (mm)	1800 x 345 x 270
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,15
Refrigerante	R134a -CO ₂ eq: 200kg
Peso lordo / netto (kg)	60/42
Gruppo Frigorifero sul Lato Sinistro	HNC-180 BE-L-B / HNC-180 BE-L-S
Gruppo Frigorifero sul Lato Destro	HNC-180 BE-R-B / HNC-180 BE-R-S

Modelli disponibili a scelta con finitura in colore nero o finitura in acciaio.



Nella foto la versione con gruppo frigorifero sul lato sinistro

HNC-210 BE-B (nero) HNC-210 BE-S (acciaio)

Capacità netta (L)	87
Temperatura fino a (°C)	3
Dimensioni L x P x H (mm)	2100 x 345 x 270
Alimentazione elettrica	1/220 - 240V/50Hz
Consumo elettrico (kW)	0,15
Refrigerante	R134a - CO ₂ eq: 229kg
Peso lordo / netto (kg)	68/47
Gruppo Frigorifero sul Lato Sinistro	HNC-210 BE-L-B / HNC-210 BE-L-S
Gruppo Frigorifero sul Lato Destro	HNC-210 BE-R-B / HNC-210 BE-R-S

Modelli disponibili a scelta con finitura in colore nero o finitura in acciaio.



Caratteristiche del Cuociriso Tiger JNO-B 36 W



Perfetto per qualsiasi ristorante. Capacità da 20 tazze di riso a secco (40 tazze di riso cotto). Finitura in acciaio inox. Il piatto interno di 1,8 millimetri di spessore distribuisce uniformemente il calore e il tappetino in silicone impedisce la combustione del riso sul fondo. Passaggio automatico alla modalità di riscaldamento, modalità conservazione per un massimo di 12 ore.



Caratteristiche degli Scaldavivande termici Tiger JFNO 390 P e JFNO 570 P

Scaldavivande termici, rispettivamente da 22 e 32 tazze, possono tenere in caldo il cibo con il mantenimento del proprio calore senza l'uso di energia elettrica.



Sul nostro sito Web troverete gli ultimi aggiornamenti delle Condizioni Commerciali e di Garanzia.

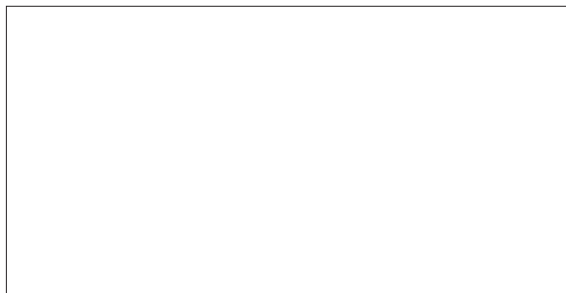


HOSHIZAKI

Hoshizaki in Italia

T: +39 344 061 64 67
T: +31 6 297 28 078
info@hoshizaki.it
www.hoshizaki.it
www.gram-commercial.it

Il vostro rivenditore Hoshizaki di fiducia



Hoshizaki Europe B.V. Headquarters

Burgemeester Stramanweg 101
1101 AA Amsterdam
The Netherlands

T: +31 (0)20 6918499
F: +31 (0)20 6918768

www.hoshizaki-europe.com
www.gram-commercial.com